

Organismo accreditato
Accredited body

TESTO S.p.A.

Via F.lli Rosselli, 3/2
20019 SETTIMO MILANESE (MI) - Italia
www.testo.it



DT02221LAT/001

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Marcello PIGNATARO

Tel.: +39 02 335191
E-mail: laboratorio.tarature@testo.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

02221 Calibration REV. 001

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Temperatura

- **Catene termometriche (indicatori e trasmettitori) (STE-04)**
- **Misuratori e termometri per la misura di temperatura dell'aria (STE-08)**

Via F.lli Rosselli, 3/2
20019 SETTIMO MILANESE (MI)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(STE-04) Catene termometriche (indicatori e trasmettitori)						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty (1)		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
					u ₁	u ₂		
Indicatori di temperatura con termocoppie a metallo base	Temperatura	n.a.	≥ -40 °C	< 0 °C	0,13 °C	u _{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore	A
			≥ 0 °C	≤ +120 °C	0,11 °C	u _{ris}		
Indicatori di temperatura con termoresistenze o termistori	Temperatura	n.a.	≥ -40 °C	< -20 °C	0,03 °C	u _{ris}		
			≥ -20 °C	< 0 °C	0,06 °C	u _{ris}		
			≥ 0 °C	< +60 °C	0,05 °C	u _{ris}		
			≥ +60 °C	< +120 °C	0,04 °C	u _{ris}		

¹ Il valore di incertezza di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti ($2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$), dove con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

Settore / Calibration field		(STE-08) Misuratori e termometri per la misura di temperatura dell'aria							
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty		(2)	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
					U ₁	U ₂			
Misuratori con sensore a termocoppia a metallo base	Temperatura	n.a.	≥ -40 °C	< +60 °C	0,19 °C	U _{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore in aria	A	
			≥ +60 °C	≤ +120 °C	0,18 °C	U _{ris}			
Misuratori con termoresistenza o termistore	Temperatura	n.a.	≥ -40 °C	< +120 °C	0,16 °C	U _{ris}			

Fine della tabella / End of annex

² Il valore di incertezza di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti ($2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$), dove con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.