

Organismo accreditato
Accredited body

TESTO S.p.A.

Via F.Ili Rosselli, 3/2
20019 SETTIMO MILANESE (MI) - Italia
www.testo.it



DT02221LAT/001

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Marcello PIGNATARO

Tel.: +39 02 335191
E-mail: laboratorio.tarature@testo.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

02221 Calibration REV. 001

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Temperatura

- **Catene termometriche (indicatori e trasmettitori) (STE-04)**
- **Misuratori e termometri per la misura di temperatura dell'aria (STE-08)**

Via F.Ili Rosselli, 3/2
20019 SETTIMO MILANESE (MI)
Italia

A

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

Settore / Calibration field (STE-04) Catene termometriche (indicatori e trasmettitori)							
Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>		Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
				u_1	u_2		
Indicatori di temperatura con termocoppie a metallo base	Temperatura	n.a.	$\geq -40 \text{ }^\circ\text{C}$	$< 0 \text{ }^\circ\text{C}$	0,13 $\text{ }^\circ\text{C}$	u_{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore
			$\geq 0 \text{ }^\circ\text{C}$	$\leq +120 \text{ }^\circ\text{C}$	0,11 $\text{ }^\circ\text{C}$	u_{ris}	
Indicatori di temperatura con termoresistenze o termistori	Temperatura	n.a.	$\geq -40 \text{ }^\circ\text{C}$	$< -20 \text{ }^\circ\text{C}$	0,03 $\text{ }^\circ\text{C}$	u_{ris}	A
			$\geq -20 \text{ }^\circ\text{C}$	$< 0 \text{ }^\circ\text{C}$	0,06 $\text{ }^\circ\text{C}$	u_{ris}	
			$\geq 0 \text{ }^\circ\text{C}$	$< +60 \text{ }^\circ\text{C}$	0,05 $\text{ }^\circ\text{C}$	u_{ris}	
			$\geq +60 \text{ }^\circ\text{C}$	$< +120 \text{ }^\circ\text{C}$	0,04 $\text{ }^\circ\text{C}$	u_{ris}	

¹ Il valore di incertezza di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti ($2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$), dove con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in $^\circ\text{C}$.

(Continua) Area metrologica "Temperatura"

Settore / Calibration field		(STE-08) Misuratori e termometri per la misura di temperatura dell'aria						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range		Incertezza Uncertainty		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
					u_1	u_2		
Misuratori con sensore a termocoppia a metallo base	Temperatura	n.a.	≥ -40 °C	< +60 °C	0,19 °C	u_{ris}	Metodo interno. Taratura per confronto con strumento di riferimento in mezzo comparatore in aria	A
			$\geq +60$ °C	$\leq +120$ °C	0,18 °C	u_{ris}		
Misuratori con termoresistenza o termistore	Temperatura	n.a.	≥ -40 °C	< +120 °C	0,16 °C	u_{ris}		

Fine della tabella / End of annex

² Il valore di incertezza di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti ($2\sqrt{u_1^2 + u_2^2}$), dove con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.