

## Cuando las mediciones son vitales: Testo garantiza la supervisión de temperatura continua en Livlina.



En los últimos años, el sector farmacéutico ha registrado índices de crecimiento muy satisfactorios a nivel mundial. El sector está en auge. Livlina es una de las empresas tecnológicamente líderes de Bélgica. La empresa, fundada en 1993 y con más de 200 empleados, está especializada en el almacenamiento, la preparación de pedidos, el embalaje y la distribución regional de productos farmacéuticos, y realiza entregas a sus clientes en un plazo de 24 horas.

Para lograr esta hazaña logística día a día, Livlina abrió a finales de 2021 un nuevo almacén totalmente automatizado en Tessenderlo, Bélgica.

El antiguo “Pharma Distri Center” requiere una supervisión y un control exhaustivos de las temperaturas en distintas zonas climáticas.

El almacén de Tessenderlo tiene una superficie de 35.000 metros cuadrados. La nave, de 36 metros de altura, tiene espacio para 55.000 palets y está totalmente automatizada. Una zona de temperatura está refrigerada, la otra oscila entre 15 y 25 grados centígrados y ambas deben supervisarse atentamente. Livlina ha optado por colaborar con Testo y ha instalado dos sistemas de supervisión testo Saveris 1 para esta tarea.

**LIVLINA**  
Vital logistics



### La solución.

La opción elegida fue testo Saveris Pharma Solution, un sistema compuesto por registradores de datos y, lo que es esencial, una plataforma de software que mide y registra los parámetros e informa de cualquier desviación. *“Los registradores de datos están distribuidos por todo el almacén y divididos en dos grupos con diferentes tolerancias y valores umbral que deben respetarse. Las alarmas nos avisan a tiempo si no es así. Los registradores de datos trabajan de forma autónoma y también registran datos si se interrumpe la alimentación de corriente. De este modo podemos asegurar que la integridad de los productos está garantizada siempre a lo largo de toda la cadena.”*

El sistema instalado en Livlina también cumple la norma 21 CFR parte 11, un requisito importante en la industria farmacéutica. De este modo se garantiza que la elaboración de informes se realice siempre de acuerdo con la normativa, sin necesidad de perder tiempo en tareas administrativas. *“Esta es la primera colaboración de Livlina con Testo. A pesar de la crisis causada por la pandemia, la instalación se llevó a cabo perfectamente y estamos muy satisfechos con los primeros resultados”,* resume Van Besien.



*“En Livlina apostamos siempre por una tecnología de avanzada”,* dice Karel Van Besien, Director of Quality en Livlina. *“Nuestro almacén más grande en Sint-Niklaas, por ejemplo, tiene 20 años, pero era*

*tan avanzado cuando se construyó que todavía hoy parece moderno. Cuando buscábamos una solución para supervisar la temperatura en nuestro nuevo centro de distribución de Tessenderlo, queríamos encontrar un sistema preciso y completamente automático con un amplio registro de datos. En el sector farmacéutico, la trazabilidad es de suma importancia y, a veces, literalmente vital. Por ejemplo, si no hay datos sobre la temperatura a lo largo de toda la cadena, los productos deben desecharse. Eso podría generar dolores de cabeza financieros”.*

**Karel Van Besien,**  
Director of Quality en Livlina

### Más información.

Encontrará más información sobre el sistema de monitorización ambiental testo Saveris 1 en [testo.com/solutions](https://testo.com/solutions).