

Calibraciones - Temperatura

La medición de temperatura se ha vuelto a través de los años en una de las acciones más necesarias para controlar los procesos más variados y complejos en el mundo que vivimos. Los instrumentos que miden temperatura y los equipos que establecen una condición de temperatura en un proceso deben por lo tanto ser calibrados de manera confiable para satisfacer esas necesidades de manera eficiente. En Testo Argentina usted puede elegir los puntos de calibración que más se adecuen a sus medidores o equipos de procesos. Nuestros amplios rangos de calibración, incertidumbres adecuadas y el aval de INTI – SAC para la mayoría de los servicios les brindan una trazabilidad completa a sus mediciones.

Calibraciones en el laboratorio de Testo Argentina

| Tipo de instrumento | Rango de calibración | Mejor incertidumbre | Certificación SAC |
|--|----------------------|---------------------|-------------------|
| Termómetros con sondas de inmersión con sensores RTD | -78 °C | 0.3 °C | SI |
| | -50 °C a 160 °C | 0.09 °C | SI |
| | 160 °C a 300 °C | 0.22 °C | SI |
| | 300 °C a 450 °C | 3.0 °C | SI |
| Termómetros con sondas de termocupla | -78 °C | 0.3 °C | SI |
| | -50 °C a 160 °C | 0.14 °C | SI |
| | 160 °C a 300 °C | 0.24 °C | SI |
| | 300 °C a 450 °C | 3.0 °C | SI |
| Termómetros con sondas de superficie | -20 °C a 280 °C | 0.2 °C | NO |

| Tipo de instrumento | Rango de calibración | Mejor incertidumbre | Certificación SAC |
|------------------------------|---------------------------|---|---------------------------|
| Termómetros analógicos | Mismos rangos según tipo | Se adiciona 0.2 °C a la mejor incertidumbre informada | SI |
| Termómetros infrarrojos | -35 °C a 150 °C | 0.2 °C | NO |
| Cámaras termográficas | -35 °C a 150 °C | 0.2 °C | NO |
| Registadores – canal interno | -50 °C a -35 °C | 0.2 °C | SI |
| | -35 °C a 70 °C | 0.13 °C | SI |
| Registadores - sondas | Ver sondas de termómetros | Ver sondas de termómetros | Ver sondas de termómetros |
| Registadores analógicos | Mismos rangos según tipo | Se adiciona 0.2 °C a la mejor incertidumbre informada | SI |

Calibraciones en Planta

| Tipo de instrumento | Rango de calibración | Mejor incertidumbre | Certificación SAC |
|--|----------------------|---------------------|-------------------|
| Termómetros con sondas de inmersión con sensores RTD | -78 °C | 0.2 °C | NO |
| | -35 °C a 100 °C | 0.2 °C | SI |
| | 100 °C a 160 °C | 0.3 °C | SI |
| | 300 °C a 450 °C | 3.0 °C | SI |
| | -78 °C | 0.2 °C | NO |
| | -35 °C a 100 °C | 0.2 °C | SI |

| Tipo de instrumento | Rango de calibración | Mejor incertidumbre | Certificación SAC |
|---|---------------------------|---|---------------------------|
| Termómetros con sondas de termocupla | 100 °C a 160 °C | 0.3 °C | SI |
| | 300 °C a 450 °C | 3.0 °C | SI |
| Termómetros con sondas de superficie | -20 °C a 280 °C | 0.2 °C | NO |
| Termómetros analógicos | Mismos rangos según tipo | Se adiciona 0.2 °C a la mejor incertidumbre informada | SI |
| Termómetros infrarrojos | -20 °C a 150 °C | 0.2 °C | NO |
| Cámaras termográficas | -20 °C a 150 °C | 0.2 °C | NO |
| Registadores – canal interno | -35 °C a 70 °C | 0.2 °C | SI |
| Registadores - sondas | Ver sondas de termómetros | Ver sondas de termómetros | Ver sondas de termómetros |
| Registadores analógicos | Mismos rangos según tipo | Se adiciona 0.2 °C a la mejor incertidumbre informada | SI |
| Baños térmicos (en el centro del recinto) | -35 °C a 300 °C | 0.2 °C | NO |
| Bloque seco (en el centro del recinto) | -35 °C a 300 °C | 0.2 °C | NO |
| | 300 °C a 1000 °C | 5 °C | NO |
| Cámaras de estabilidad (en el centro del recinto) | -35 °C a 300 °C | 0.6 °C | NO |

| Tipo de instrumento | Rango de calibración | Mejor incertidumbre | Certificación SAC |
|---|----------------------|---------------------|-------------------|
| Heladeras y freezer (en el centro del recinto) | -35 °C a 30 °C | 0.6 °C | NO |
| Ultrafreezer (cerca del sensor de control) | -78 °C a -25 °C | 0.6 °C | NO |
| Hornos, muflas y estufas (cerca del sensor de control) | Hasta 1000 °C | 5 °C | NO |