

testo 883 przekonała firmę Cerdia: Kamera termowizyjna o konstrukcji pistoletowej, z funkcją testo SiteRecognition.



„Dedykowana, zwrotna, innowacyjna” to motto firmy Cerdia Produktions GmbH, która jako firma chemiczna podlega surowym wymogom prawnym. Z tego powodu firma jest zawsze otwarta na rozwiązania, które mogą zapewnić większe bezpieczeństwo i wydajność - na przykład w ramach konserwacji prewencyjnej szaf sterowniczych w centrali firmy we Freiburgu w Niemczech. Od 2017 roku dział serwisowy polega na doskonałej kamerze termowizyjnej testo 885 z technologią testo SiteRecognition. Jako wybrany klient, Cerdia z przyjemnością testuje nową kamerę testo 883 o konstrukcji pistoletowej, wyposażoną w oszczędzającą czas technologią testo SiteRecognition, jeszcze przed oficjalnym wprowadzeniem jej na rynek – i są zachwyceni. Najlepsza jakość obrazu i poręczna konstrukcja. Idealna innowacja dla Cerdii.

Cerdia Produktions GmbH.

Założona w 1927 r. i znana do 2019 r. jako Rhodia Acetow, Cerdia jest dziś działającą na całym świecie firmą chemiczną, produkującą pakuły z octanu celulozy do produkcji filtrów papierosowych, płatki z octanu celulozy i inne produkty z octanu celulozy. Siedziba firmy Cerdia znajduje się we Freiburgu w Niemczech. Firma, która w ciągu ostatnich 10 lat zgłosiła 30 patentów, zatrudnia na całym świecie 1150 pracowników w zakładach produkcyjnych w Niemczech, Brazylii, Rosji i USA. Każdy zakład produkcyjny realizuje własną, lokalnie zoptymalizowaną strategię konserwacji. W zakładzie we Freiburgu przy konserwacji pracuje 120 pracowników, w tym trzy zespoły mistrzów elektryków.

„Odkąd zaczęliśmy używać funkcji testo SiteRecognition, oszczędzamy kilka godzin pracy przy naszych prawie 1900 szafach sterowniczych”.

Udo Moser

Serwis i konserwacja
Cerdia Produktions GmbH



Wyzwanie.

W swojej centrali we Freiburgu Cerdia ma w eksploatacji blisko 1900 szaf sterowniczych. Problem wydajności powstał, gdy ubezpieczyciel wprowadził wymóg corocznych testów. Ponieważ jednak szafy rozdzielcze podlegają różnym obciążeniom, możliwe było utworzenie kategorii ryzyka z różnymi cyklami testowymi. Po szczegółowej ocenie według kryteriów, takich jak wiek instalacji lub poziom obciążenia, dokonano kategoryzacji szaf rozdzielczych od 1 do 5. Instalacje z kategorii 4 i 5 są testowane corocznie, wszystkie pozostałe w odstępach trzyletnich.

W 2012 roku zlecono zewnętrznym usługodawcom przeprowadzenie badań termograficznych szaf sterowniczych. W wyniku tego szafy zostały wstępnie zarejestrowane i ponumerowane termograficznie. Plik PDF z obrazami termicznymi został zarchiwizowany ręcznie dla każdej szafy. Później, wprowadzono wykaz szaf sterowniczych. Notatki robiono ręcznie, a następnie przenoszono je do komputera. Utworzono raport o błędach i zarejestrowano dodatkowe powiadomienia o naprawach w SAP. Codzienna konserwacja szaf rozdzielczych okazała się niezwykle czasochłonna i nie zawsze dawała się przeprowadzić ją w sposób zadowalający. Z perspektywy czasu pracownik Cerdii, Udo Moser, komentuje: „Co za sterta papierkowej roboty tylko po to, by udokumentować, który obraz należał do której instalacji, a następnie oddzielny raport dla każdej szafy, niezliczone dokumenty i listy w Excelu”. W 2017 roku Cerdia postanowiła samodzielnie przeprowadzić badania termowizyjne i porównać różnych dostawców kamer. Wybrali kamerę termowizyjną testo 885. Decydującym argumentem była technologia testo SiteRecognition, wysoka jakość obrazu, stosunek ceny do wydajności, ale także szeroki zakres usług i możliwości szkolenia termowizyjnego oferowane przez Testo.

Rozwiązanie.

Dzięki inteligentnemu rozpoznawaniu miejsca pomiaru i automatycznemu zarządzaniu obrazem testo SiteRecognition, testo 885 rewolucjonizuje konserwację szaf sterowniczych w Cerdia. Przede wszystkim każda szafa rozdzielcza jest umieszczona w bazie danych w oprogramowaniu i tworzony jest indywidualny marker, który jest dołączany do odpowiedniej szafy rozdzielczej, jako etykieta samoprzylepna. To znacznie upraszcza badania termowizyjne: marker jest skanowany za pomocą kamery termowizyjnej i przypisywany do właściwej szafy sterowniczej. Wszystkie informacje oraz później rejestrowane obrazy termowizyjne są przechowywane w bazie danych. Podczas synchronizacji z oprogramowaniem testo IRSofT, obrazy w bazie danych są automatycznie przydzielane do właściwego miejsca pomiaru. Dzięki temu jednym kliknięciem można wywołać na przykład całe archiwum obrazów termowizyjnych dla danej szafy sterowniczej. Odpada ręczne dopasowanie obrazu do miejsca pomiarowego i eliminowane są błędy. Jednak testo IRSofT oferuje również inną zaletę: obrazy termiczne mogą być szczegółowo analizowane i tworzone do nich raporty. Przeporządkowanie obrazu termowizyjnego do odpowiedniego miejsca pomiaru jest automatycznie przenoszone do raportu.

Udo Moser podsumowuje: „Teraz prowadzimy konserwację zapobiegawczą na zupełnie innym, wysokim poziomie. Nasz sukces dowodzi, że mamy rację. Nie mamy już prawie żadnych pilnych problemów termicznych”. Konserwacja prewencyjna w Cerdia oznacza dziś: Skanowanie markerów i oszczędność czasu. Testo SiteRecognition zajmie się resztą.

Chociaż kamera termowizyjna testo 885 doskonale sprawdziła się w codziennej pracy, istniało zapotrzebowanie na dodatkową kamerę termowizyjną o konstrukcji pistoletowej, do szybkich testów. W roku 2021 - taka kamera jest już dostępna.

„Najlepszy obraz termowizyjny. Struktura menu jest świetna, przejrzyste ułożona, znakomicie wykonana, jakość obrazu po prostu fantastyczna. Funkcje są łatwe do znalezienia i ustawienia.”

Michael Schillinger

Inżynier energoelektronik i certyfikowany specjalista ds. termografii Level 2
Cerdia Produktions GmbH



Perfekcja.

Jako wybrany klient, Cerdia wstępnie testuje innowacyjny produkt testo 883, jeszcze przed wprowadzeniem go na rynek. Nowa kamera termowizyjna oferuje nie tylko pożądaną konstrukcję pistoletową, ale także zoptymalizowaną wersję technologii testo SiteRecognition. Podczas testów, kamera termowizyjna przekonuje swoją poręczną konstrukcją, szybkim ręcznym ustawianiem ostrości i wygodną obsługą za pomocą ekranu dotykowego i joysticka. Zapewnia obrazy termowizyjne o wysokiej ostrości, a rzeczywisty obraz można jednocześnie wykonać w celach dokumentacyjnych. Obiektywy można szybko i łatwo wymienić.

I co jest szczególnie ekscytujące: markery już istniejące na szafach rozdzielczych są natychmiast rozpoznawane. Korzystanie z kamery nie wymaga żadnego wysiłku.

Podsumowanie zespołu Cerdia: „Cały zestaw pomiarowy jest naprawdę przekonujący. Od razu wzięlibyśmy tę kamerę termowizyjną. Czy naprawdę musimy ją zwrócić?”

Więcej informacji:

Więcej informacji na temat kamery termowizyjnej testo 883 i odpowiedzi na wszystkie pytania dotyczące termografii w utrzymaniu ruchu można znaleźć na www.testo.com.pl



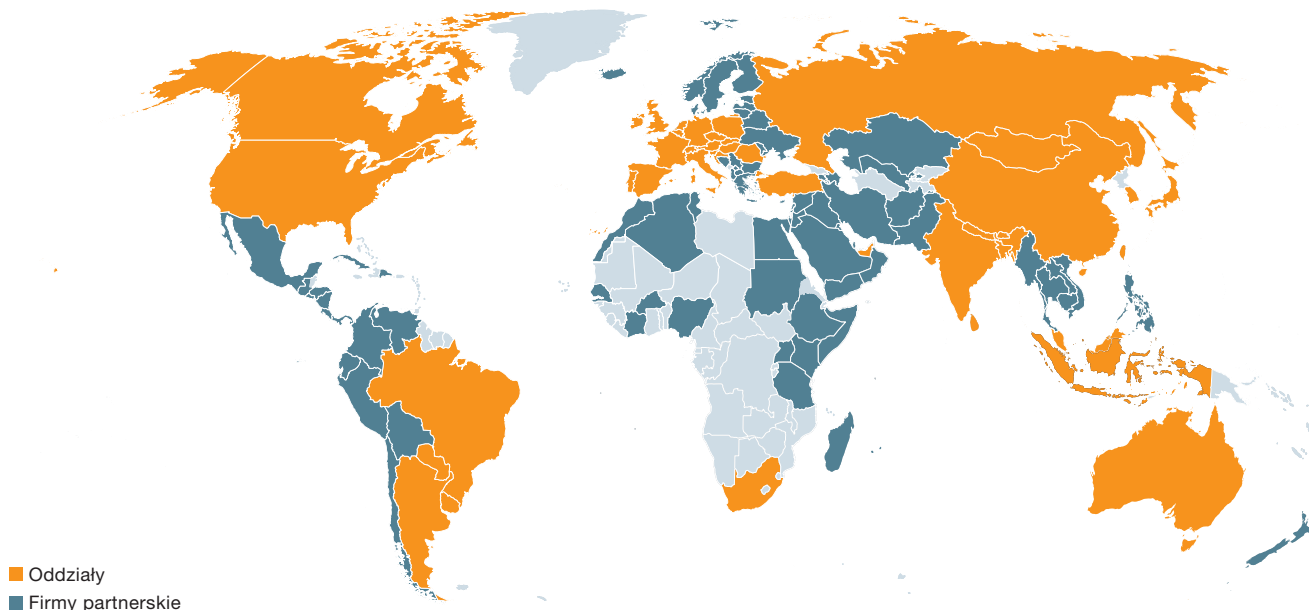
Zalety.

Kamera termowizyjna testo 883 łączy wszystkie zalety dla najwyższej wydajności:

- **Najlepsza jakość obrazu:** rozdzielczość termiczna 320 x 240 pikseli (z funkcją SuperResolution 640 x 480 pikseli); NETD < 40 mK
- **testo SiteRecognition:** inteligentne rozpoznawanie miejsca pomiaru i automatyczne zarządzanie obrazem
 - Dla początkujących użytkowników: Importowanie istniejących wykazów wyposażenia (instalacji), wykorzystanie istniejących markerów (kody QR, kody kreskowe, datamatrix 128)
 - Eksport wyników pomiarowych do programów zewnętrznych
 - Specyficzne ustawienia wstępne dla danego miejsca pomiaru, takie jak kolorowe zaznaczanie wybranych obszarów na obrazie termicznym, gdy dopuszczalne górne lub dolne wartości graniczne są przekroczone.
- Kompleksowa analiza obrazów termowizyjnych za pomocą oprogramowania testo IRSoft
- Ręczne ustawianie ostrości i wymienne obiektywy
- Bezprzewodowa transmisja wartości pomiarowych z amperomierza cęgowego testo 770-3 bezpośrednio do kamery termowizyjnej

Kamera termowizyjna testo 883 z funkcją SiteRecognition – efektywne wsparcie dla inżynierów utrzymania ruchu i kierowników obiektów.

O nas. **Poznaj Testo.**



Od ponad 60 lat Testo jest znane z tworzenia innowacyjnych rozwiązań pomiarowych wyprodukowanych w Niemczech. Jako światowy lider na rynku przenośnych i stacjonarnych technologii pomiarowych wspieramy naszych klientów w oszczędzaniu czasu i zasobów, w ochronie środowiska i zdrowia ludzkiego oraz w podnoszeniu jakości towarów i usług. Ponad 3000 pracowników pracuje w dziale badań, rozwoju, produkcji i marketingu dla firmy high-tech, w 34 oddziałach na całym świecie.

Testo dostarcza ponad milionowi klientów na całym świecie precyzyjne przyrządy pomiarowe i innowacyjne rozwiązania do zarządzania danymi pomiarowymi. Średni roczny wzrost o ponad 10%, począwszy od założenia firmy w 1957 roku, a także obecny obrót wynoszący blisko 300 milionów euro pokazują, że południowe Niemcy i systemy high-tech idealnie do siebie pasują. Ponadprzeciętne inwestycje w przyszłość firmy są również częścią recepty na sukces Testo. Testo inwestuje około jednej dziesiątej rocznych obrotów w badania i rozwój.