

Testo

Customer success story

testo 160 IAQ

CO<sub>2</sub> data logger

Be sure. testo

確かな測定で見える化を。

Testo from Germany

さわやか株式会社 様

新型コロナウイルス感染予防対策の一環である「3密の見える化」の実現



(画像・資料提供：さわやか株式会社 様)

さわやか株式会社様はオンリーワンを目指す、静岡県内のみで全34店舗展開をしている炭焼きハンバーグを看板にしているレストランチェーンです。家庭の愛情、だんらんを象徴したメニュー構成と食材のこだわりを追求し、オーストラリアの契約農場から仕入れるブロック肉をアウトソースせず自社工場でのみ加工し、他県に流通させずにフレッシュな状態で高品質を確保されています。絶大な人気と信頼を得ており、地元静岡県のソウルフードと呼ばれています。

## 課題

店舗での新型コロナウイルス感染症予防の取り組みにおける換気の見える化。フロアが密閉状態ではなく、換気が適切に行われていることをどのように証明したら良いのか。



さわやか株式会社 様

設立：1976年9月

事業内容：飲食業

本社所在地：静岡県袋井市

<https://www.genkotsu-hb.com/>

testo 160 CO<sub>2</sub> データロガー導入の背景と課題

さわやか株式会社様の特徴の1つとして、ハンバーグが乗った熱々の鉄板をテーブルに提供し、お客様の目の前で最終調理を行うという点が挙げられます。

このときテーブル上で煙が発生する為、以前よりフロアの給排気システムは確立されていましたが、感染症対策として十分に換気されているか分からず、それを証明する方法を検討されていました。

## 用途



(画像・資料提供：  
さわやか株式会社 様)



testo 160 IAQ を全34店舗のレジ後ろの1.5~1.6mほどの高さに設置しCO<sub>2</sub>濃度を測定しています。データ管理は品質管理課で実施しており、Testoクラウドで定期的に更新される各店舗のCO<sub>2</sub>濃度を一元管理しています。測定データは社内報告用で保存され、共有できる状態になっています。各店舗ではCO<sub>2</sub>濃度の上限を1,250 ppmとしており、濃度が高い場合は給排気システムの見直しの指標にできる点もメリットとなっています。

公式ウェブサイトにも、新型コロナウイルスの感染予防対策の一環としてをtesto 160 IAQを導入している旨の記載があり、お客様アンケートで「そこまでしっかりやっていることで非常に安心した」というコメントがあり、お客様から変わらない確かな信頼を得ることができています。



(画像・資料提供：さわやか株式会社 様)

## testo 160 IAQ CO<sub>2</sub> データロガー導入後のメリット

さわやか株式会社様は、コロナ禍でもお客様に安心してご来店いただき、さわやかのこだわりメニューの数々を楽しんで頂きたいとの一貫した企業理念がございます。そのためtesto 160 IAQを導入頂きましたが、特にメリットとして挙げられたのは次の4点です。

### 1. クラウドベースのシステムでいつでもどこからでもデータを確認

testo 160 IAQはWi-Fi環境下への設置設定を行うだけで、測定データはクラウドに定期的に蓄積されていくため、事務所から遠く離れた全店舗のデータをいつでも一元管理でき、換気の見える化を実現できます。異常発生時にはe-mailでのアラームまたはSMS(有料ライセンス)でリアルタイムに通知する機能があります。



### 2. 大きな画面と3色LED

testo 160 IAQは常時大きな文字でCO<sub>2</sub>濃度が表示されており、すぐに現在の状況が確認できます。また、筐体左上の3色LED(緑=異常なし、黄色=注意、赤=異常)で測定値の意味が分からなくても現在の状況を判断するのに役に立ちます。



### 3. お客様の環境に溶け込む外観と本体サイズ

testo 160 IAQは小さな本体 (82 X 117 X 32 mm) とそのシンプルなデザインです。さわやか株式会社様では全34店舗のレジ後ろ付近に設置され、しっかりCO<sub>2</sub>濃度の管理をされております。



### 4. 優れたコストパフォーマンス

上記のメリットがあるにも関わらず、優れたコストパフォーマンスもさわやか株式会社様にご評価いただき、全34店舗への導入が実現しました。



## これからもオンリーワンを目指し続ける

さわやか株式会社様では、テストーの環境モニタリングシステムや中心温度計なども運用中で、より高い品質管理のためにお役立っていただいています。

### 温度の自動モニタリングシステム

(低温での温度管理は、微生物の増殖を防止抑制するための重要な管理ポイントです)



(画像・資料提供：さわやか株式会社様 公式ウェブサイトより)

コロナ禍においても、お客様には安心してお店にいらしてほしいという気持ちをお伝えすべく、企業理念をしっかりと持ち、「安全・健康・元気の出るおいしさ」のために“元気”と“愛情”ある料理を届けるさわやか株式会社様は、困難をプラス発想で乗り越え、オンリーワンであり続けることを目指しています。

株式会社テストー [www.testo.com](http://www.testo.com)

#### ■ 本社

〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2-2-15 パレアナビル7F

● セールス TEL. 045-476-2288 FAX. 045-476-2277

● サービスセンター TEL. 045-476-2266 FAX. 045-393-1863

ホームページ： <http://www.testo.com> e-mail： [info@testo.co.jp](mailto:info@testo.co.jp)

testo 160 IAQ CO<sub>2</sub> データロガーの  
製品ページはこちら

