

## La **testo 883** assure la qualité de pointe en Suisse : la caméra thermique pistolet avec identification automatique du lieu de mesure testo SiteRecognition.



La qualité suisse par principe caractérise toutes les activités du groupe Frike et donc aussi celles de sa filiale Frike Chemicals AG. Frike reste fidèle à son site de production en Suisse et garantit une précision maximale à toutes les étapes de la production. Frike relève les défis particuliers de l'industrie chimique en employant un personnel hautement qualifié et en utilisant des installations de production ultra modernes et un excellent management de la qualité. Par conséquent, les exigences du service « Maintenance technique », responsable de la maintenance préventive, sont très élevées. Un nouvel appareil de mesure de précision comme la caméra thermique testo 883 avec le logiciel professionnel testo IRSofT suscite donc un grand intérêt. Le directeur technique, Werner Müller, se fait un plaisir d'essayer la caméra thermique pistolet maniable avec la technologie innovante testo SiteRecognition pour Frike – et il est ravi : une qualité d'image maximale, une conception ingénieuse et un logiciel efficace. Compatible avec les exigences de Frike en matière de qualité.

### **Frike Chemicals AG**

La société Frike Chemicals AG fait partie du groupe Frike et est une entreprise suisse traditionnelle avec une histoire de succès qui dure depuis plus de 70 ans. L'entreprise a été fondée en 1944 par Fritz Keller ; son activité principale concernait la production de produits de beauté et de cires naturelles. Aujourd'hui, Frike est spécialisé dans les domaines pharmaceutique, médical et chimique. Fort de cinq filiales, Frike compte parmi les plus grands fabricants contractuels indépendants de Suisse et a fait ses preuves comme partenaire de marques de renommée internationale. Le groupe innovant compte un effectif de plus de 300 personnes à différents sites de production en Suisse. Le siège de la Frike Chemicals AG se trouve à Wetzikon.

### Le défi.

Le service « Maintenance technique » de la Frike Chemicals AG a un vaste domaine de responsabilité : outre les tâches classiques concernant le chauffage, la ventilation, la climatisation, les installations sanitaires et électriques (HLKSE), le service est aussi responsable de l'entretien des bâtiments, des réparations et modifications sur les différentes installations de production, de la planification et des extensions de l'infrastructure de toutes les entreprises et sites du groupe ainsi que du contrôle régulier des installations électriques. Les collaborateurs doivent donc relever de nombreux défis très variés dans leur travail quotidien, dont notamment la mesure de la température par thermographie sur les produits, les installations de production et les bâtiments :

- Contrôle de la température au niveau des scellés des films d'emballage
- Contrôle des armoires électriques
- Contrôle des températures sur les compresseurs
- Contrôle des roulements et paliers de moteur
- Température de l'air frais et de l'air extrait du système de ventilation
- Vérification de l'étanchéité des bâtiments, notamment au niveau des fenêtres, portes et portails

Pour garantir une production sans panne et entièrement sûre, les contrôles de température sont réalisés trois fois par semaine chez Frike. Le nombre d'objets à mesurer est immense et représente donc un travail énorme. Ainsi, il faut assurer la maintenance de 40 armoires électriques, 60 installations de production et cinq bâtiments. Et ce n'est pas seulement le nombre d'objets et de données de mesure à gérer qui constitue un défi mais surtout la diversité des applications et des matériaux, qui a exigé jusqu'à présent l'utilisation de différents instruments de mesure : par ex. de pistolets à brouillard pour la ventilation ou d'appareils de mesure IR pour le contrôle de la température. L'interprétation des résultats de mesure demande donc aussi beaucoup de temps et est une source d'erreurs. La solution optimale serait d'avoir un seul appareil de mesure polyvalent qui ne fournit pas seulement des résultats rapides et précis mais facilite aussi l'interprétation et la documentation des résultats de mesure.

### La solution.

La nouvelle caméra thermique testo 883 avec la technologie testo SiteRecognition offre une solution efficace pour chacune des exigences décrites. L'identification automatique du lieu de mesure facilite grandement la gestion des installations et des images thermiques correspondantes. La conception maniable et la mise au point manuelle permettent d'obtenir une très bonne qualité d'image même avec des plans rapprochés. Grâce à la grande plage de température qu'on peut régler de manière spécifique et à la commande intuitive, on peut réaliser des mesures efficaces et précises sur une multitude d'objets et de systèmes les plus divers tout en profitant d'un diagnostic d'erreur aisé. La caméra peut être utilisée avec toutes ses fonctions par tous les collaborateurs sans formation intensive.

Les images thermiques haute résolution sont directement analysées en détail à l'aide de testo IRSofT. L'outil numérique de rédaction de rapports ainsi que de nombreux modèles de rapport disponibles au choix permettent une documentation rapide des résultats de mesure dans des rapports pertinents.

Dans sa fonction de chef de service de Frike Chemicals, Werner Müller, grand fan d'une qualité de pointe, est tout de suite disposé à mettre la nouvelle testo 883 polyvalente à l'épreuve : de manière systématique et soigneuse pour toutes les tâches de mesure à réaliser au quotidien dans la routine de production de l'entreprise.

« Je peux recommander ce produit à mes collègues sans restriction. Le rapport qualité-prix est imbattable. »

**Werner Müller**  
Maintenance technique  
Directeur technique du groupe Frike



## L'essai

La caméra thermique testo 883 convainc l'expert expérimenté à tous les égards. La conception maniable et la manipulation aisée permettent une mise au point manuelle rapide et une utilisation confortable via l'écran tactile et le joystick. Les objectifs peuvent être interchangeables rapidement et aisément et l'échelle de température peut être adaptée de manière spécifique. Werner Müller reconnaît un grand potentiel d'augmentation de l'efficacité en la nouvelle caméra thermique testo 883. Car la gestion facile des installations et des images correspondantes offerte par la technologie testo SiteRecognition permet de traiter une multitude d'objets très variés en un temps record et avec un seul appareil de mesure. En outre, la caméra fournit des images thermiques haute résolution excellentes et crée en même temps une image réelle pour la documentation. Les images enregistrées pour un lieu de mesure déterminé sont automatiquement transférées au lieu de mesure correspondant dans les archives du logiciel PC testo IRSofT.



La supériorité de la caméra thermique testo 883 se montre tout particulièrement dans la solution – trouvée par hasard – d'un problème qui a causé du tracas chez Frike : le scellement insuffisant des sachets scellés

quatre côtés. Comme la testo 883 montre toute la tâche de mesure dans l'ensemble, il a suffi d'une seule mesure pour détecter l'écart de température de 30° Celsius entre le centre du chauffage et les points extérieurs chauffés de la machine à sceller, passé inaperçu pendant des années. On a pu remédier au problème sans tarder et optimiser la qualité d'emballage.

## Les avantages.

La caméra thermique testo 883 associe de nombreux avantages pour réaliser de manière hautement efficace des contrôles de température variés et exigeants :

- Efficacité maximale lors des mesures régulières grâce à testo SiteRecognition ! Les images thermiques sont automatiquement attribuées au lieu de mesure correct.
- Préréglage spécifique pour chaque lieu de mesure, par ex. limites admissibles et marquage couleur des zones concernées dans l'image thermique en cas de dépassement de ces limites



- Qualité d'image optimale : résolution IR de 320 x 240 pixels (640 x 480 pixels avec SuperResolution)
- Analyse et documentation détaillées avec testo IRSofT
- Mise au point manuelle et objectifs interchangeables
- Transfert sans fil des valeurs de mesure de la pince ampèremétrique testo 770-3 à la caméra thermique testo 883 et enregistrement des valeurs avec l'image thermique.

## La testo 883 avec la technologie SiteRecognition – l'assistance intelligente pour la maintenance préventive.

Conclusion de l'expert en maintenance, Werner Müller :

**« Pour moi, la testo 883 est l'horloge suisse parmi les appareils de mesure et elle est vraiment parfaitement à la hauteur de nos missions exigeantes ! »**

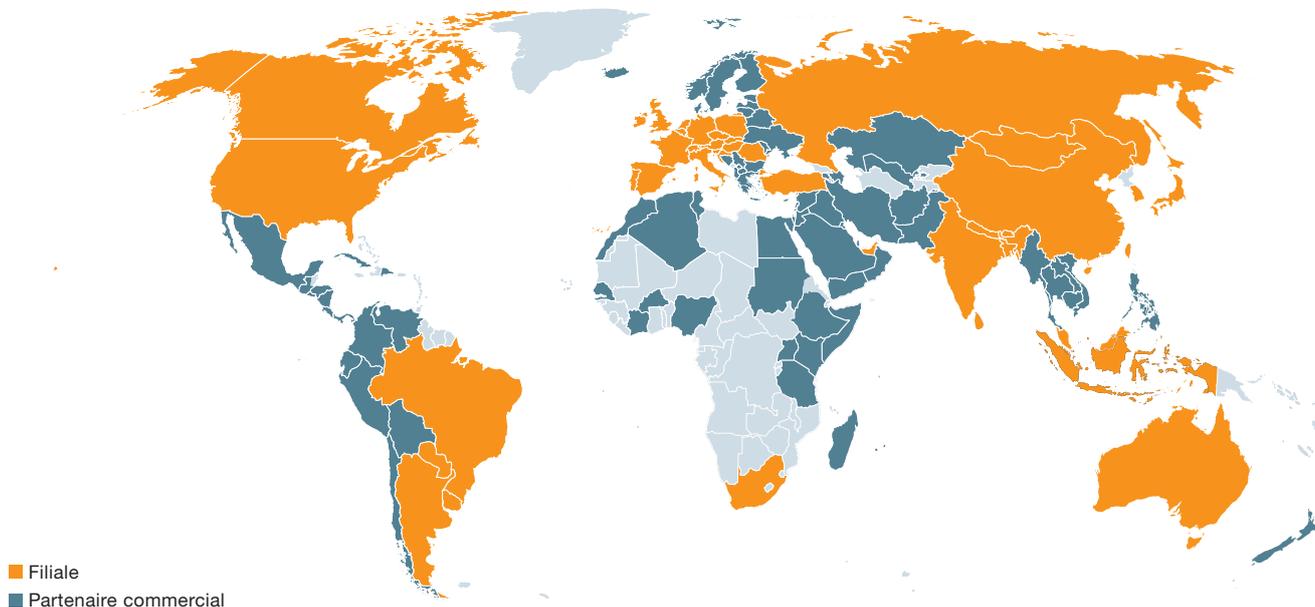


## Plus d'informations.

Vous trouverez d'autres détails sur la caméra thermique testo 883 et toutes les réponses à vos questions sur la thermographie dans la maintenance technique à [www.testo.com](http://www.testo.com).



## Haute technologie de la Forêt-Noire.



Testo est synonyme de solutions de mesure novatrices « made in Germany » depuis plus de 60 ans. Leader mondial des appareils de mesure portatives et stationnaires, nous sommes aux côtés de nos clients pour les aider à gagner du temps et de l'argent, à protéger l'environnement et la santé humaine et à fournir des marchandises et services d'une encore plus grande qualité.

Répartis dans 34 filiales partout dans le monde, plus de 3000 collaborateurs se chargent des travaux de recherche et de développement de cette entreprise spécialisée dans les produits high-tech, ainsi que de la production et de la commercialisation de ceux-ci.

Testo a déjà convaincu plus d'un million de clients partout dans le monde avec ses appareils de mesure extrêmement précis et ses solutions novatrices pour une gestion des données de mesure orientée vers l'avenir. Une croissance annuelle moyenne supérieure à 10 % depuis la création de l'entreprise en 1957 et un chiffre d'affaires actuel de près de 300 millions d'euros montrent clairement que haute technologie et Haute Forêt-Noire peuvent parfaitement s'accorder. Des investissements pour l'avenir de l'entreprise nettement supérieurs à la moyenne font également partie de la recette du succès de Testo. Testo investit chaque année environ 1/10<sup>e</sup> de son chiffre d'affaires dans la recherche et le développement.