

La testo 883 suscite l'enthousiasme de Cerdia : la caméra thermique pistolet avec testo SiteRecognition.



« Dedicated, agile, innovative » – telle est la devise de l'entreprise chimique Cerdia Produktions GmbH qui est sujette à des règlements légaux sévères. Pour cette raison, l'entreprise est toujours en quête de solutions qui promettent encore plus de sécurité et d'efficacité. Par exemple pour la maintenance préventive des armoires électriques au siège principal de l'entreprise à Fribourg. Depuis 2017, le service de maintenance utilise la caméra thermique excellente testo 885 équipée de la technologie testo SiteRecognition. C'était avec plaisir que Cerdia, en tant que client choisi, a testé la nouvelle caméra pistolet testo 883 avec technologie testo SiteRecognition pour une gestion rapide même avant le lancement officiel – et se montre enthousiaste : une qualité d'image optimale associée à une conception maniable. L'innovation parfaite pour Cerdia.

Cerdia Produktions GmbH.

Fondée en 1927 et opérant sous le nom « Rhodia Acetow » jusqu'en 2019, la Cerdia est aujourd'hui une entreprise chimique internationale et fabrique des câbles d'acétate de cellulose pour les filtres à cigarette, des flocons d'acétate de cellulose et d'autres produits d'acétate de cellulose. Le siège de Cerdia se trouve à Fribourg-en-Brigau. Cette entreprise innovante, qui a déposé 30 demandes de brevet rien qu'au cours des dix dernières années, compte un effectif mondial de 1 150 salariés à ses sites de production en Allemagne, au Brésil, en Russie et aux États-Unis. Chaque site de production applique une stratégie de maintenance optimisée en fonction des exigences du pays. Le site de Fribourg dispose d'une équipe de maintenance de 120 employés, dont trois groupes d'électriciens spécialisés.



« Depuis que nous utilisons la technologie testo SiteRecognition, nous économisons plusieurs heures de travail pour nos quelque 1 900 armoires électriques. »

Udo Moser

Maintenance FP-IAP
Cerdia Produktions GmbH



Le défi.

Cerdia utilise presque 1 900 armoires électriques au siège principal à Fribourg. Lorsque les assureurs non vie exigent un contrôle annuel de toutes les armoires électriques, un problème de capacité survient. Mais comme les armoires électriques présentent différents niveaux de sollicitation, il est possible de définir des catégories de risque avec différents intervalles de contrôle. Après l'évaluation complexe des armoires électriques selon des critères tels que l'âge de l'installation ou l'importance de la charge, ces dernières sont classées selon les catégories 1 à 5. Les installations des catégories 4 et 5 sont sujettes à un contrôle annuel, les autres sont contrôlées tous les trois ans.

En 2012, l'entreprise fait appel à des prestataires externes pour l'inspection thermographique des armoires électriques. Par la suite, des thermographies initiales des armoires électriques sont réalisées et les armoires sont numérotées. Un fichier PDF avec les images thermiques est créé manuellement pour chaque armoire électrique individuelle. Plus tard, un répertoire des armoires électriques est introduit. On utilise des notes manuscrites qui sont ensuite saisies à l'ordinateur. Un compte rendu des anomalies est généré et des messages de réparation SAP sont enregistrés de plus. La mise à jour du répertoire des armoires électriques cause un travail énorme et ne peut pas toujours être réalisé de manière satisfaisante. En rétrospective, Udo Moser, employé de Cerdia, déclare : « Quelle paperasse, seulement pour documenter quelle image va avec quelle installation, sans parler des rapports individuels pour chaque armoire avec d'innombrables documents et listes Excel avec annexes. » En 2017, Cerdia décide de réaliser la thermographie en interne et compare différents fournisseurs de matériel. Finalement, l'entreprise opte pour la caméra

thermique testo 885. Ce choix est motivé par la technologie testo SiteRecognition, la haute qualité d'image, le rapport qualité-prix mais aussi la vaste offre de services ainsi que les possibilités de formation relatives à la thermographie proposées par Testo.

La solution.

Avec l'identification intelligente du lieu de mesure et la gestion automatique des images testo SiteRecognition, la testo 885 révolutionne la maintenance des armoires électriques chez Cerdia. Dans un premier temps, chaque armoire électrique est saisie dans une base de données du logiciel et un code individuel est généré qui est apposé sur l'armoire électrique concerné sous forme d'un autocollant. Cette méthode facilite de manière significative le contrôle thermographique : le code est scanné avec la caméra thermique et l'armoire électrique est appelé avec ce code. Toutes les informations ainsi que les images thermiques enregistrées après sont déposées dans la base de données. Lors de la synchronisation avec le logiciel testo IRSof, les images sont automatiquement attribuées au lieu de mesure correspondant dans la base de données. Ainsi, toutes les images thermiques archivées d'une armoire électrique peuvent être appelées d'un seul clic. L'attribution manuelle des images n'est plus nécessaire, une confusion est exclue. Et testo IRSof offre encore un autre avantage : les images thermiques peuvent être analysées en détail et des rapports peuvent être générés. L'attribution d'une image thermique au lieu de mesure correspondant est automatiquement reprise dans le rapport.

Udo Moser résume : « Nous réalisons à présent notre maintenance préventive à un tout autre haut niveau. Le succès nous donne raison. Nous n'enregistrons quasiment plus d'anomalie thermique de haute priorité. » A présent, la maintenance préventive chez Cerdia est donc synonyme de : scanner des codes et gagner du temps. testo SiteRecognition se charge du reste.

Bien que la testo 885 ait parfaitement fait ses preuves dans la pratique quotidienne, il y a le souhait d'avoir une caméra thermique supplémentaire de type pistolet pour les contrôles rapides. En 2021, on passe à l'acte.

« Une image thermique optimale. La navigation est superbe, claire, bien conçue, la qualité d'image est tout simplement parfaite. Les fonctions sont faciles à trouver et à régler. »

Michael Schillinger

Électronicien en énergie et thermographe certifié niveau 2, travaillant en trois huit Cerdia Produktions GmbH



La perfection.

En tant que client choisi, Cerdia teste la toute nouvelle testo 883 même avant le lancement officiel du produit. Cette nouvelle caméra thermique ne se présente pas seulement au design « pistolet » souhaité mais offre aussi une version optimisée de la technologie testo SiteRecognition. Pendant le test, la caméra convainc par sa conception ergonomique et maniable, la mise au point manuelle rapide et une utilisation confortable via écran tactile et joystick. Elle fournit des images thermiques extrêmement nettes et crée en même temps une image réelle pour la documentation. Les objectifs peuvent être changés rapidement et facilement.

Ce qui suscite un enthousiasme particulier : les codes existants des armoires électriques sont identifiés tout de suite. L'utilisation de la nouvelle caméra thermique ne cause aucun travail supplémentaire.

Conclusion de l'équipe Cerdia : « La solution tout compris est convaincante. Nous prendrions tout de suite cette caméra thermique. Devons-nous réellement la rendre maintenant ? »

Plus d'informations.

Vous trouverez d'autres détails sur la caméra thermique testo 883 et toutes les réponses à vos questions sur la thermographie dans la maintenance préventive à www.testo.com.

Les avantages.

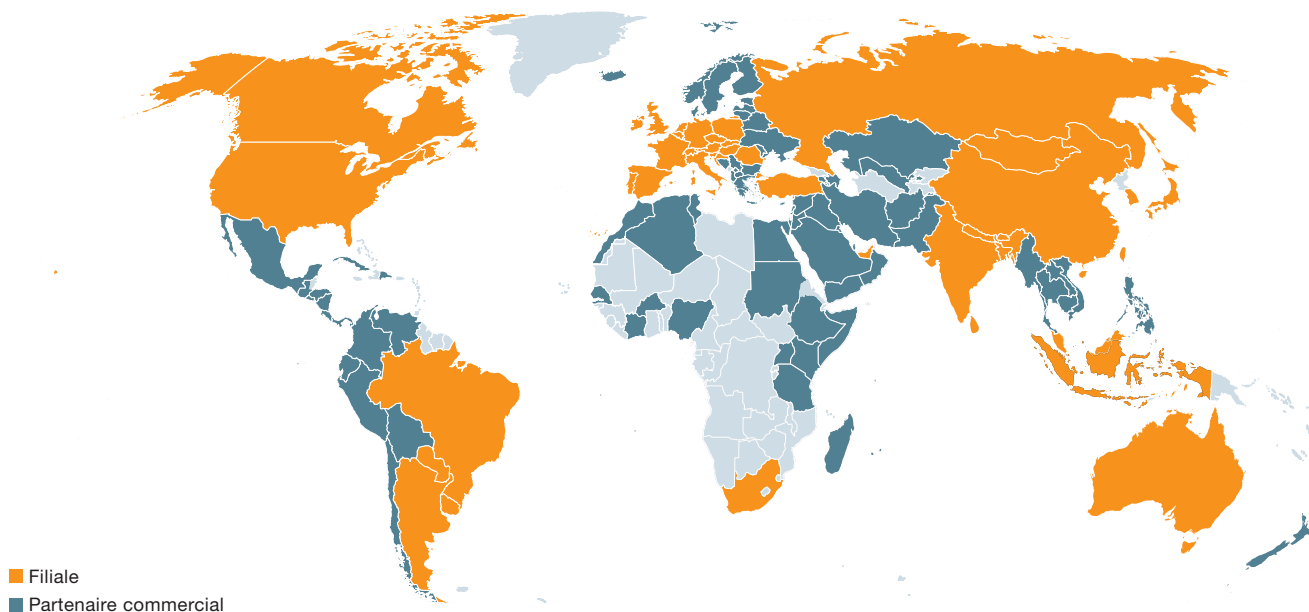
La caméra thermique testo 883 réunit tous les avantages pour une performance exceptionnelle :

- Qualité d'image optimale : résolution IR de 320 x 240 pixels (640 x 480 pixels avec SuperResolution)
- Identification intelligente du lieu de mesure et gestion automatique des images testo SiteRecognition
 - Pour les nouveaux utilisateurs : importation d'inventaires existants, utilisation de codes existants (codes QR, codes-barres, Datamatrix 128)
 - Exportation des résultats de mesure dans des programmes externes
 - Préréglage spécifique pour chaque lieu de mesure, p. ex. limites admissibles et marquage couleur des zones concernées dans l'image thermique en cas de dépassement de ces limites
- Analyse et documentation détaillées avec le logiciel testo IRSof
- Mise au point manuelle et objectifs interchangeables
- Transfert sans fil des valeurs de mesure de la testo 770-3 directement dans l'image thermique



testo 883 avec testo SiteRecognition – le renfort efficace pour les techniciens de maintenance et les Facility Managers.

Haute technologie de la Forêt-Noire.



Testo est synonyme de solutions de mesure novatrices « made in Germany » depuis plus de 60 ans. Leader mondial des techniques de mesure portatives et stationnaires, nous sommes aux côtés de nos clients pour les aider à gagner du temps et de l'argent, à protéger l'environnement et la santé humaine et à fournir des marchandises et services d'une encore plus grande qualité.

Répartis dans 34 filiales partout dans le monde, plus de 3000 collaborateurs se chargent des travaux de recherche et de développement de cette entreprise spécialisée dans les produits high-tech, ainsi que de la production et de la commercialisation de ceux-ci.

Testo a déjà convaincu plus d'un million de clients partout dans le monde avec ses appareils de mesure extrêmement précis et ses solutions novatrices pour une gestion des données de mesure orientée vers l'avenir. Une croissance annuelle moyenne supérieure à 10 % depuis la création de l'entreprise en 1957 et un chiffre d'affaires actuel de près de 300 millions d'euros montrent clairement que haute technologie et Haute Forêt-Noire peuvent parfaitement s'accorder.

Des investissements pour l'avenir de l'entreprise nettement supérieurs à la moyenne font également partie de la recette du succès de Testo. Testo investit chaque année environ 1/10^e de son chiffre d'affaires dans la recherche et le développement.