



Sonda Pt100 · Sonda de inmersión y penetración de gran precisión
0614 0073, 0614 0072, 0614 0275

Indicaciones de uso



Aplicación

Las sondas Pt100 0614 0073, 0614 0072 y 0614 0275 se utilizan en combinación con el testo 480 para una medición de temperatura de gran precisión.



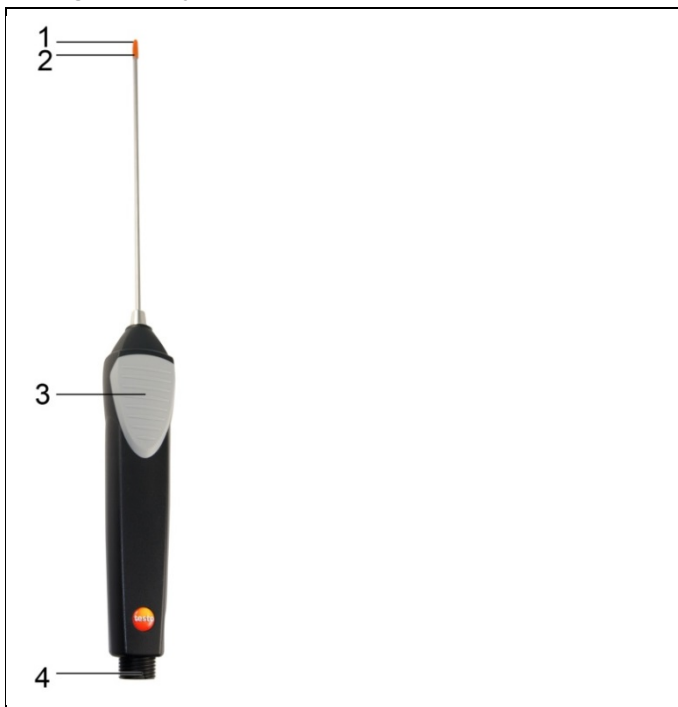
Para establecer una conexión entre sondas Pt100 y el testo 480 se requiere un cable de conexión (Nº de artículo 0430 0100).

ATENCIÓN

¡Sistema sensor sensible! ¡Peligro de rotura!

> Tratar con cuidado, no someter a golpes.

Vista general (ejemplo: 0614 0073)



- 1 Punta de penetración
- 2 Tapa protectora
- 3 Mango
- 4 Conexión para cable (Modelo 0430 0100)

Datos técnicos

0614 0073

Características	Valores
Rango de medición	-100...+400 °C
Precisión (a 22 °C) ±1 dígito	±(0.15 °C + 0.2 % del v.m.) (-100...0.01 °C) ±(0.15 °C + 0.05 % del v.m.) (0...+100 °C) ±(0.15 °C + 0.2 % del v.m.) (+100.01...+350 °C) ±(0.5 °C + 0.5 % del v.m.) (+350.01...+400 °C)
Resolución testo 480	0.01 °C
Campo de aplicación del mango	0...+40 °C
profundidad máxima de penetración	150 mm

0614 0073

Características	Valores
Rango de medición	-100...+400 °C
Precisión (a 22 °C) ±1 dígito	±(0.15 °C + 0.2 % del v.m.) (-100...0.01 °C) ±(0.15 °C + 0.05 % del v.m.) (0...+100 °C) ±(0.15 °C + 0.2 % del v.m.) (+100.01...+350 °C) ±(0.5 °C + 0.5 % del v.m.) (+350.01...+400 °C)
Resolución testo 480	0.01 °C
Campo de aplicación del mango	0...+40 °C
Diámetro cesta de protección	9 mm
profundidad máxima de penetración	140 mm



A temperaturas > 250 °C, la duración máx. de la medición es de 10 minutos. Testo recomienda utilizar una protección contra radiaciones.

0614 0275

Características	Valores
Rango de medición	-80...+300 °C
Precisión (a 22 °C) ±1 dígito	± 0.4 °C (-80...-40.001 °C) ± (0.05 °C + 0.1% del v.m.) (-40...0 °C) ± 0.05 °C (+0.001...+100 °C) ± 0.05 °C + 0.1 % del v.m.) (+100.001...+300 °C)
Resolución testo 480	0.001 °C
Campo de aplicación del mango	0...+40 °C
profundidad máxima de penetración	200 mm



El sensor digital permite un procesado de los valores medidos directamente en el sensor. Esta tecnología permite eliminar la incertidumbre del instrumento. Para la calibración se puede enviar la sonda sola (sin el instrumento de mano). Mediante la compensación en el sensor de los datos de calibrado calculados se consigue una visualización de cero fallos.



Testo SE & Co. KGaA

Testo-Straße 1, 79853 Lenzkirch

Germany

Telefon: +49 7653 681-0

Fax: +49 7653 681-100

E-Mail: info@testo.de

Internet: www.testo.com