Pompe à vide testo 565i

Mode d’emploi

Sommaire

1 Concernant ce document 3
2 Sécurité et élimination 4
2.1 Remarques spécifiques au produit 4
2.2 Elimination 8
3 Utilisation conforme 8
4 Description du produit 9
4.1 Aperçu 9
5 Prise en main 11
5.1 Préparations avant l'utilisation 11
5.2 Tirage au vide avec un manifold 11
5.3 Tirage au vide direct 17
5.4 Démarrer l'évacuation manuellement 23
5.5 Terminer l'évacuation 25
6 Maintenance 26
6.1 Nettoyage des appareils 26
6.2 Garder propres les raccords 26
6.3 Choisir l'huile adéquate pour la pompe 26
6.4 Changement d'huile 26
6.5 Remplacement du récupérateur de vapeur d'huile 27
7 Données techniques 28
7.1 Version 7 CFM 28
7.2 Version 10 CFM 29
8 Conseils et dépannage 29
8.1 Accessoires 29
9 Support 30
9.1 Dépannage 30
9.2 Codes d'erreur 31

1 Concernant ce document

- Le présent mode d'emploi fait partie intégrante de l'appareil.
- Respectez tout particulièrement les consignes de sécurité et avertissements afin d'éviter toute blessure et tout dommage au produit.
- Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et vous familiariser avec le produit avant toute utilisation.

Symboles et conventions d'écriture

Symbole	Explication
	Remarque : informations fondamentales ou approfondies
	Signal d'avertissement, niveau de danger en fonction du terme utilisé : **Avertissement !** Graves blessures corporelles possibles. **Prudence !** Blessures corporelles légères ou dommages matériels possibles. **Attention !** Risque de dommages matériels. **- Prenez les mesures de sécurité indiquées.**
1 **2** **…**	Manipulation : plusieurs étapes dont l'ordre doit être respecté
▸	Résultat d'une manipulation
✓	Pré-requis
Menu	Éléments de l'appareil, de l'écran de l'appareil ou de l'interface du programme.
[OK]	Touches de commande de l'appareil ou boutons de l'interface du programme.

2 Sécurité et élimination

Consignes générales de sécurité

- Utilisez toujours le produit conformément à l'usage prévu et dans les limites des paramètres décrits dans les données techniques. Ne faites pas usage de la force.
- Ne mettez pas l'appareil en service lorsque son boîtier est endommagé.
- Les installations à mesurer ou environnements de mesure peuvent également être une source de dangers : lors de la réalisation de mesures, respectez les dispositions de sécurité en vigueur sur site.
- N'exposez pas le produit à des températures supérieures à 50 °C (122 °F).
- Ne stockez jamais le produit avec des solvants. N'utilisez pas de produits déshydratants.
- Ne procédez qu'aux travaux d'entretien et de maintenance décrits dans la documentation sur cet appareil. Respectez les étapes indiquées. Utilisez exclusivement des pièces de rechange d'origine de Testo.

2.1 Remarques spécifiques au produit

Veuillez lire attentivement le mode d'emploi pour éviter des blessures.

- La pompe à vide testo 565i ne pourra être utilisée que par un personnel formé et spécialisé qui dispose d'une qualification adéquate et respecte les règlements locaux.
- Porter des lunettes de protection pendant le travail avec des fluides frigorigènes.
- Ne pas toucher les fluides frigorigènes sans protection.
- Avant d'établir l'alimentation électrique, s'assurer que tous les appareils connectés sont mis à la terre correctement pour éviter un choc électrique.
- Ne pas toucher au corps de pompe ni au moteur pendant que la pompe est en marche.
- Le pompage du fluide frigorigène R32/1234yf exige l'utilisation d'une prise électrique avec protection antidéflagrante.
- Ne pas utiliser l'appareil sur les systèmes sous pression.
- Ne pas utiliser l'appareil pour aspirer des fluides frigorigènes. Avant le tirage au vide, le fluide frigorigène doit être extrait du système à l'aide d'un poste d'aspiration.
- Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, fermer les raccords pour le protéger contre l'encrassement.
- Ne pas utiliser l'appareil pour l'ammoniac.
- Utilisation avec des fluides frigorigènes A2L / A3

La pompe à vide testo 565i peut être utilisée dans le respect des lois, normes et directives et consignes de sécurité prescrites pour les installations frigorifiques et les fluides frigorigènes, ainsi que des consignes des fabricants de fluides frigorigènes de la classe de sécurité A2L / A3 selon ISO 817.

Observer toujours les normes et leur interprétation régionales.

Ainsi, la norme DIN EN 378-partie 1-4 est par exemple applicable pour le domaine de validité des normes EN.

Lors des travaux de maintenance, l'employeur doit veiller à éviter une atmosphère explosive dangereuse (cf. aussi : TRBS1112, TRBS2152 VDMA 24020-3)

Lors des travaux de maintenance et de remise en état sur les installations frigorifiques avec des fluides frigorigènes inflammables (p. ex. de la catégorie A2L et A3), il faut s'attendre à une atmosphère explosive et dangereuse.

La maintenance, la remise en état, le prélèvement de fluides frigorigènes et la mise en service des installations sont réservés au personnel qualifié et spécialisé.

Avant l'utilisation

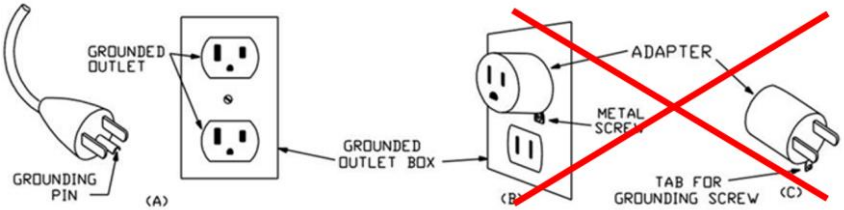
- Vérifier si la tension et la fréquence utilisées correspondent aux indications sur la plaque signalétique du moteur de pompe.
- S'assurer que le bouton Marche/Arrêt est sur Arrêt avant de brancher la pompe sur le courant.
- Tous les moteurs sont conçus pour fonctionner sous une tension de plus/moins 10% de la tension nominale. La prise électrique doit être mise à la terre.
- Avant de raccorder la pompe au système frigorifique, vider le fluide frigorigène du système de manière sûre avec un poste d'aspiration.
- Si le câble secteur est endommagé, débrancher d'abord la fiche de la prise avant d'inspecter l'appareil.
- Si le câble secteur est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou une personne de qualification similaire pour éviter tout danger.
- Ne pas utiliser de rallonge.

Informations sur la mise à la terre

- Ce produit doit être mis à la terre. En cas de court-circuit électrique, la mise à la terre réduit le risque d'électrocution en offrant un chemin d'évacuation au courant électrique. Ce produit est pourvu d'un câble avec fil de terre et une fiche avec borne de terre. La fiche doit être branchée sur une prise électrique installée et mise à la terre selon les règles de l'art et qui est conforme à tous les règlements et prescriptions locaux.

⚠ AVERTISSEMENT

Pour les modèles 0564 5652 01 et 0564 5653 01 : ce produit est conçu pour l'utilisation sur un circuit électrique avec un courant nominal de 120 V et dispose d'une fiche avec borne de terre qui ressemble à la fiche représentée dans l'esquisse A de l'illustration ci-dessous. Raccorder ce produit uniquement sur une prise qui présente la même configuration que la fiche. Ne pas utiliser d'adaptateur avec ce produit.



⚠ AVERTISSEMENT

Risque de choc électrique en cas d'installation incorrecte de la fiche avec borne de terre.

- **Si une réparation ou un remplacement du câble ou de la fiche s'avère nécessaire, ne pas brancher le fil de terre sur l'un des deux connecteurs plats.**
- **Le fil de terre est un fil dont l'isolation est de couleur verte avec ou sans traits jaunes à l'extérieur.**

- Adressez-vous à un électricien ou technicien SAV qualifié si vous n'avez pas entièrement compris les instructions de mise à la terre ou si vous avez des doutes sur la mise à la terre correcte de l'appareil. Ne pas modifier la fiche fournie si elle ne rentre pas dans la prise mais faire installer une prise conforme par un électricien qualifié.

Remplissage d'huile

- Dévisser le bouchon de l'orifice de remplissage d'huile et verser de l'huile dans l'orifice jusqu'à ce que le niveau d'huile se situe au milieu entre les repères min et max. La quantité d'huile correcte figure dans les données techniques dans le manuel.

⚠ ATTENTION

Si le remplissage est effectué trop vite, il y a un risque de débordement de l'huile.

- Verser l'huile lentement.

Pendant le fonctionnement

⚠ ATTENTION

Risque de choc électrique.

- Ne pas exposer à la pluie et conserver dans des locaux fermés.

- Tant que la pompe refoule de l'air sans connexion au réservoir, sa durée de fonctionnement devrait être inférieure à 3 minutes.
- La température ambiante influence la viscosité de l'huile et donc aussi la performance de la pompe. La pompe doit donc uniquement être utilisée à une température ambiante entre 5 et 40 °C.
- Il est recommandé de purger le système à l'azote pour accélérer le processus de séchage. Cette étape peut même être répétée pendant le tirage au vide pour garantir un séchage optimal.
- L'utilisation de tuyaux plus courts ou l'enlèvement de la soupape Schrader peut encore nettement accélérer le tirage au vide.
- Utiliser des flexibles de charge prévus pour le vide sinon des fuites risquent de se produire et la dépression cible ne sera pas atteinte.
- Ne pas laisser la soupape d'entrée plus de 5 minutes à l'air ambiant lorsque la pompe tourne pour éviter une surchauffe et la sortie d'huile du filtre à huile.
- Veiller à un flux d'air régulier à la sortie. Nettoyer le filtre s'il est colmaté.
- Nettoyer/remplacer le collecteur après une durée d'utilisation de plus de 3 mois pour éviter des problèmes dus à une pompe bloquée.

2.2 Elimination

- Au terme de la durée d'utilisation du produit, apportez-le dans un centre de collecte sélective d'équipements électriques et électroniques (respectez les règlements locaux en vigueur) ou renvoyez-le à Testo en vue de son élimination.

- N° d'enreg. DEEE : DE 75334352

3 Utilisation conforme

La pompe à vide testo 565i est prévue pour l'utilisation dans la technologie frigorifique avec des fluides frigorigènes CFC, HCFC et HFC (tels que R12/R22/R23/R32/R134A/1234yf etc.).

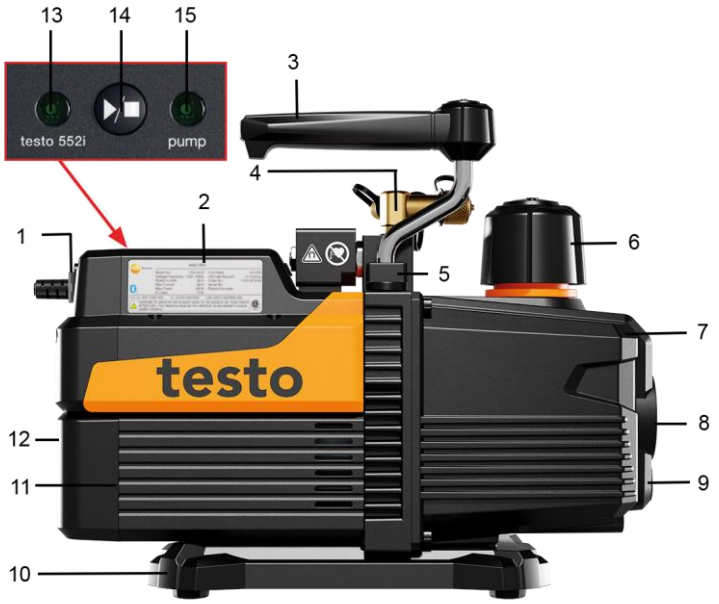
La pompe à vide testo 565i peut uniquement être utilisée pour le tirage à vide de systèmes frigorifiques après avoir extrait le fluide frigorigène du système et ouvert le système à l'atmosphère. Elle ne doit pas être utilisée comme pompe de transfert pour des liquides ou d'autres fluides ; ceci pourrait provoquer des dommages sur le produit.

La pompe à vide testo 565i est conforme à la norme 61000-6-4 et 61000-6-2 concernant la CEM. Elle est donc uniquement prévue pour l'utilisation dans un environnement industriel.

La pompe à vide testo 565i ne pourra pas être utilisée par des enfants ni par les personnes avec des capacités physiques, sensorielles ou mentales restreintes ou avec un manque d'expérience et/ou de connaissances, sauf si ces personnes sont surveillées par une personne compétente ou bien si elles ont été initiées à l'utilisation de l'appareil et compris les dangers y associés. Ne pas laisser les enfants jouer avec cet appareil.

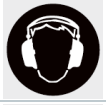
4 Description du produit

4.1 Aperçu



1	Bouton Marche/Arrêt	**2**	Plaque signalétique
3	Poignée	**4**	Soupape d’entrée
5	Bouchon de remplissage d’huile	**6**	Soupape d’évacuation
7	Carter d’huile	**8**	Verre regard
9	Vis de vidange d’huile	**10**	Socle
11	Moteur	**12**	Cache du ventilateur
13	LED état de connexion testo 552i	**14**	Démarrer/arrêter la pompe à vide
15	LED état pompe à vide		

Explication des symboles

	Observer le mode d'emploi
	ATTENTION **Champ magnétique** **Endommagement d'autres appareils !** **- Respecter les distances de sécurité par rapport aux produits pouvant être endommagés par le champ magnétique (p. ex. écrans, ordinateurs, cartes de crédit).**
	⚠ AVERTISSEMENT **Champ magnétique** **Peut présenter des risques pour la santé des personnes portant un stimulateur cardiaque.** **- Observer une distance d'au moins 15 cm entre le stimulateur cardiaque et l'appareil.**
	⚠ AVERTISSEMENT **Risque de brûlure à cause des surfaces chaudes** **- Ne pas toucher au corps de pompe ni au moteur pendant que la pompe est en marche.** **- Laisser refroidir l'appareil après son utilisation.**
	Porter une protection auditive
	Ne pas utiliser l'appareil sous la pluie ni dans un environnement humide
	Si le câble est endommagé, débrancher d'abord la fiche de la prise avant d'inspecter le câble.

5 Prise en main

5.1 Préparations avant l'utilisation

1. Vérifier si la tension et la fréquence utilisées correspondent aux indications sur la plaque signalétique du moteur de pompe.
2. S'assurer que le bouton Marche/Arrêt est sur Arrêt avant de brancher la pompe sur le courant.
3. Dévisser le bouchon de l'orifice de remplissage d'huile et verser de l'huile dans l'orifice jusqu'à ce que le niveau d'huile se situe au milieu entre les repères « min » et « max ».
   Cf. chapitre « Données techniques » pour la quantité d'huile correcte.

⚠ ATTENTION

Si le remplissage est effectué trop vite, il y a un risque de débordement de l'huile.

- **Verser l'huile lentement.**

5.2 Tirage au vide avec un manifold

Préparer l'évacuation

1. Retirer d'abord le capuchon de protection (voir image ci-contre) du raccord souhaité.

2. Raccorder le manifold avec des tuyaux au circuit frigorifique et à la testo 565i.

3 Raccorder la testo 552i au manifold ou à un raccord de service disponible sur le circuit frigorifique.

4 Vérifier l'étanchéité de tous les tuyaux raccordés et, avant de commencer à faire le vide, vérifier que les autres capuchons de protection ainsi que tous les raccords sont étanches.

Mise en marche de la testo 565i et établir des connexions Bluetooth

1 Placer l'interrupteur Marche/Arrêt sur **Marche**.

2 Après que la pompe a tourné environ une minute, vérifier le niveau d'huile au verre regard : le niveau doit toujours se situer au milieu entre les repères max et min.

▸ Faire l'appoint d'huile si nécessaire.

3 Remettre le bouchon sur l'orifice de remplissage lorsque la pompe tourne régulièrement.

Le niveau d'huile doit toujours se situer au milieu entre les repères max et min lorsque la pompe est en marche. Un niveau d'huile trop bas provoque une mauvaise performance en termes de vide atteint. Un excès d'huile peut provoquer un débordement de l'huile au niveau de la soupape d'évacuation.

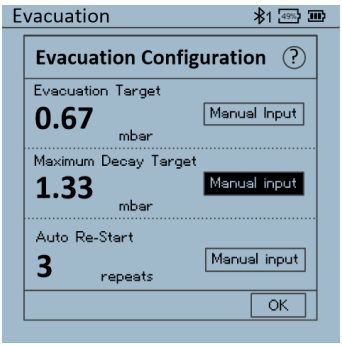
4 Établir une connexion Bluetooth entre la testo 552i et la testo 565i.

5 Établir une connexion Bluetooth entre le manifold et l'App testo Smart.

Effectuer les réglages et démarrer l'évacuation

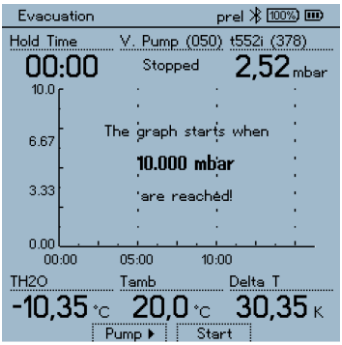
Tous les réglages sont effectués via le manifold. L'App testo Smart est en mode deuxième écran (second screen). Toutes les valeurs de mesure du manifold sont affichées dans l'App testo Smart.

1 Entrer les valeurs de dépression cible souhaitées au manifold et activer la fonction **Auto Re-Start** si nécessaire (valeur supérieure à 0).

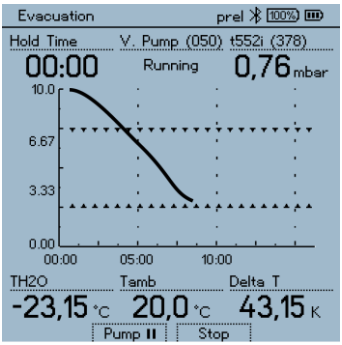


Fonction **Auto Re-Start** :
Une fois la valeur cible atteinte, la pompe est réactivée et le maintien du vide est effectué. Le redémarrage automatique est répété en fonction de l'entrée.

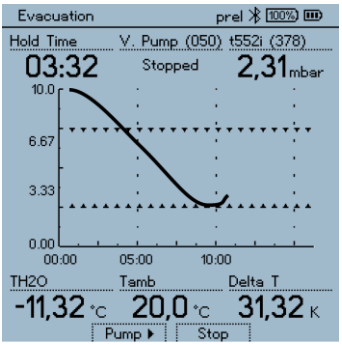
2 Lancer le tirage au vide par **Start**.
La pompe démarre automatiquement et la mesure commence.



La mesure est en cours, le test de maintien du vide n'a pas encore commencé.



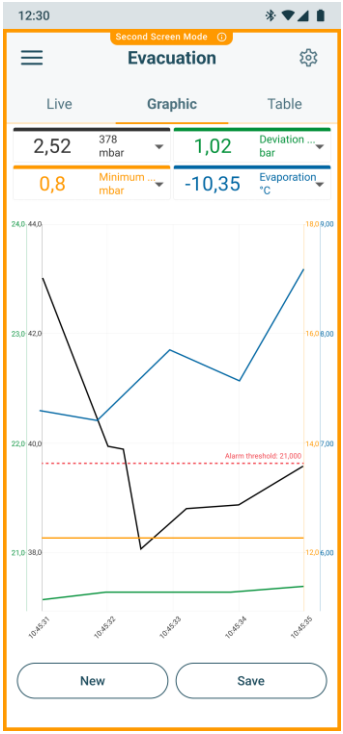
- Lorsque les valeurs cibles sont atteintes, le tirage au vide et donc la pompe s'arrêtent automatiquement. Le test de maintien du vide commence.



- Si la fonction **Auto Re-Start** a été activée, l'évacuation est redémarrée afin de recommencer également le maintien du vide une fois la valeur cible atteinte.

- Le test de maintien du vide peut être arrêté par **Stop**.

- Les données de mesure sont transférées à l’App testo Smart et y sont analysées.



5.3 Tirage au vide direct

Préparer l'évacuation

1 Retirer d'abord le capuchon de protection (voir image ci-contre) du raccord souhaité.

1 Raccorder la pompe 565i avec un tuyau et la sonde testo 552i directement au circuit frigorifique.

4 Vérifier l'étanchéité de tous les tuyaux raccordés et, avant de commencer à faire le vide, vérifier que les autres capuchons de protection ainsi que tous les raccords sont étanches.

4 Vérifier l'étanchéité de tous les tuyaux raccordés et, avant de commencer à faire le vide, vérifier que les autres capuchons de protection ainsi que tous les raccords sont étanches.

Mise en marche de la testo 565i et établir des connexions Bluetooth

1. Placer l'interrupteur Marche/Arrêt sur **Marche**.

2. Après que la pompe a tourné environ une minute, vérifier le niveau d'huile au verre regard : le niveau doit toujours se situer au milieu entre les repères max et min.

▸ Faire l'appoint d'huile si nécessaire.

3. Remettre le bouchon sur l'orifice de remplissage lorsque la pompe tourne régulièrement.

Le niveau d'huile doit toujours se situer au milieu entre les repères max et min lorsque la pompe est en marche. Un niveau d'huile trop bas provoque une mauvaise performance en termes de vide atteint. Un excès d'huile peut provoquer un débordement de l'huile au niveau de la soupape d'évacuation.

4. Établir une connexion Bluetooth entre la testo 552i et la testo 565i.

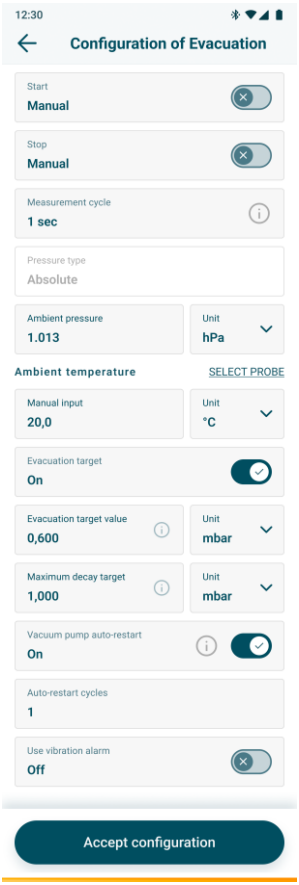
5. Établir une connexion Bluetooth entre la testo 565i et l'App testo Smart.

Effectuer les réglages et démarrer l'évacuation

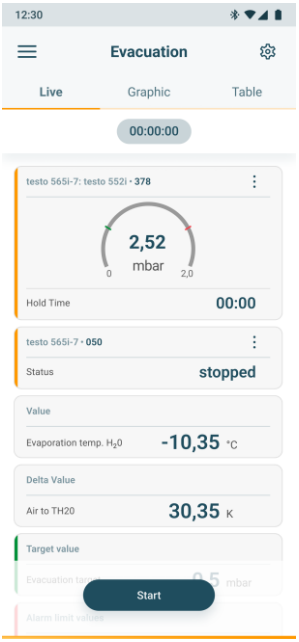
1 Entrer les valeurs de dépression cibles souhaitées dans l'App testo Smart.

Activer/désactiver la fonction **Auto Re-Start** pour répéter l'évacuation et le test de maintien du vide après avoir atteint la valeur cible. En entrant les répétitions maximales, vous déterminez le nombre d'évacuations/de tests de maintien du vide automatiques.

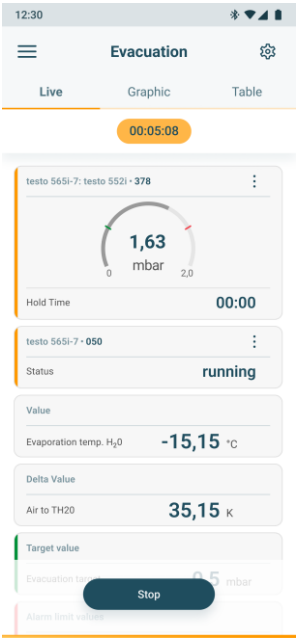
Fonction **Auto Re-Start** :
Une fois la valeur cible atteinte, la pompe est réactivée et le maintien du vide est effectué. Le redémarrage automatique est répété en fonction de l'entrée.



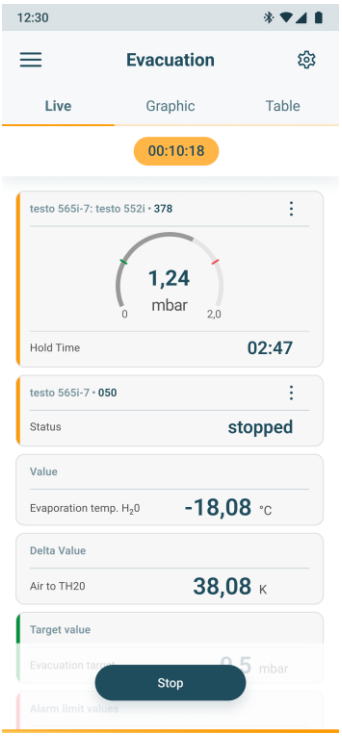
2 Lancer le tirage au vide par **Start**.
La pompe démarre automatiquement et la mesure commence.



La mesure est en cours, le test de maintien du vide n'a pas encore commencé.

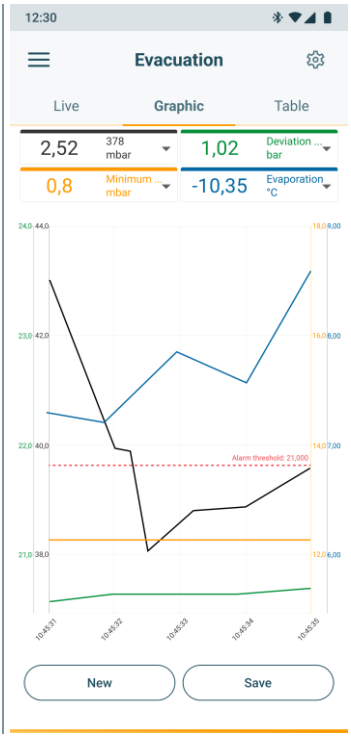


- Lorsque les valeurs cibles sont atteintes, le tirage au vide et donc la pompe s’arrêtent automatiquement.
  Le test de maintien du vide commence.
  Le test de maintien du vide peut être arrêté par **Stop**.



- Si la fonction **Auto Re-Start** a été activée, l'évacuation est redémarrée afin de recommencer également le maintien du vide une fois la valeur cible atteinte.

- Les données de mesure sont transférées à l'App testo Smart et y sont analysées.



5.4 Démarrer l'évacuation manuellement

Préparer l'évacuation

1. Retirer d’abord le capuchon de protection (voir image ci-contre) du raccord souhaité.

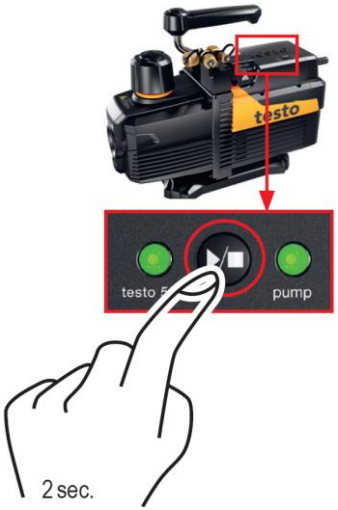
2. Raccordez un tuyau entre le circuit de réfrigérant et la pompe ou entre la pompe et l'aide-monteur et en plus entre l'aide-monteur et la pompe.

3. Vérifier l'étanchéité de tous les tuyaux raccordés et, avant de commencer à faire le vide, vérifier que les autres capuchons de protection ainsi que tous les raccords sont étanches.

Mise en marche de la testo 565i et démarrer manuellement

1. Placer l’interrupteur Marche/Arrêt sur **Marche**.

2 Appuyer sur le bouton Marche/Arrêt pendant 2 secondes pour démarrer manuellement la pompe à vide.



▸ La mise en marche peut prendre 2 à 30 secondes en fonction de la température ambiante.

3 Après que la pompe a tourné environ une minute, vérifier le niveau d'huile au verre regard : le niveau doit toujours se situer au milieu entre les repères max et min.

▸ Faire l'appoint d'huile si nécessaire.

4 Remettre le bouchon sur l'orifice de remplissage lorsque la pompe tourne régulièrement.

Le niveau d'huile doit toujours se situer au milieu entre les repères max et min lorsque la pompe est en marche. Un niveau d'huile trop bas provoque une mauvaise performance en termes de vide atteint. Un excès d'huile peut provoquer un débordement de l'huile au niveau de la soupape d'évacuation.

5.5 Terminer l'évacuation

1. Une fois l'évacuation du circuit frigorifique réussie, fermez toutes les vannes..
2. Couper le courant.
3. Retirer le/s flexible/s.
4. Revisser le capuchon de protection pour empêcher des particules de pénétrer dans la pompe.

6 Maintenance

6.1 Nettoyage des appareils

Ne pas utiliser de détergents agressifs ni de solvants ! De l'eau savonneuse ou des produits ménagers doux peuvent être utilisés.

> En cas de salissure, nettoyer le corps des appareils avec un chiffon humide.

6.2 Garder propres les raccords

> Veiller à ce que les raccords vissés restent propres et libres de graisse et d'autres dépôts et les nettoyer avec un chiffon humide en cas de besoin.

6.3 Choisir l'huile adéquate pour la pompe

> La nature et le type d'huile utilisée dans une pompe haute performance/pompe à vide sont extrêmement importants pour déterminer le niveau de vide qu'on peut atteindre.
> Il est recommandé d'utiliser de l'huile haute performance pour pompes à vide (viscosité recommandée de 46 mm²/s à +40°C) qui est composée d'un mélange spéciale pour conserver la viscosité maximale à des températures de service normales et pour améliorer le démarrage par temps froid.

ATTENTION

Risque d'endommagement
Changer l'huile de la pompe à temps si l'huile est contaminée ou émulsifiée.

6.4 Changement d'huile

1 S'assurer que la pompe est chaude (elle doit avoir tournée avant).

2 Ouvrir la vis de vidange sur la partie inférieure du verre regard à l'aide d'une clé Allen (5 mm).

3 Laisser l'huile usagée s'écouler dans un récipient et l'éliminer dans le respect de la réglementation.

▸ L'huile peut être évacuée de la pompe si l'entrée est ouverte et l'évacuation fermée partiellement avec un chiffon pendant que la pompe tourne.

4 Lorsque l'huile s'est entièrement écoulée, basculer la pompe en avant pour évacuer l'huile résiduelle.

5 Remettre la vis de vidange.

6 Dévisser le bouchon de l'orifice de remplissage d'huile et verser de la nouvelle huile pour pompe à vide dans l'orifice jusqu'à ce que le niveau d'huile se situe au milieu entre les repères « max » et « min ».

7 Refermer le bouchon de l'orifice de remplissage.

6.5 Remplacement du récupérateur de vapeur d'huile

Si la puissance de la pompe à vide a fortement diminué, il faut remplacer le décanteur de vapeur d'huile.

Le décanteur de vapeur d'huile ne peut être remplacé que comme unité complète, il n'est pas possible de changer chaque composant individuel du décanteur.

1 Tourner le décanteur de vapeur d'huile dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit entièrement dévissé.

2 Mettre en place un nouveau décanteur de vapeur d'huile et le visser lentement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bord inférieur du socle touche presque le réservoir d'huile.

Il ne faut jamais forcer pour le visser lorsque les pas de vis ne sont pas alignés sinon le filetage du socle risque d'être endommagé.

7 Données techniques

7.1 Version 7 CFM

Caractéristique	Valeur	
Modèle nº	0564 5652 01	0564 5652
Alimentation électrique	120 V~ / 60 Hz	230 V~ / 50 Hz
Courant nominal	3,3 A	1,9 A
Courant maximal	8,5 A	4,8 A
Puissance	805 W	800 W
Température de stockage / transport	-10 … +50 °C	
Température de service	+5 … +40 °C	
Débit	198 l/min / 7 CFM	
Niveau de vide max.	15 microns	
Quantité d'huile max.	610 ml	
Dimensions	375 x 150 x 314 mm	
Poids	11,3 kg	
Raccords d'aspiration	1/4" & 3/8" & 1/2" SAE	
Contrôle du niveau sonore selon EN ISO 2151:2008 comme suit :		
Niveau de pression acoustique sur le lieu de travail	65,03 dB(A), K = 3 dB(A)	
Niveau de puissance acoustique	74,19 dB(A), K = 3 dB(A)	

7.2 Version 10 CFM

Caractéristique	Valeur	
Modèle n°	0564 5653 01	0564 5653
Alimentation électrique	120 V~ / 60 Hz	230 V~ / 50 Hz
Courant nominal	3,3 A	1,9 A
Courant maximal	10,1 A	5,5 A
Puissance	950 W	940 W
Température de stockage / transport	-10 … +50 °C	
Température de service	+5 … +40 °C	
Débit	283 l/min / 10 CFM	
Niveau de vide max.	15 microns	
Quantité d'huile max.	545 ml	
Dimensions	375 x 150 x 314 mm	
Poids	12,1 kg	
Raccords d'aspiration	1/4" & 3/8" & 1/2" SAE	
Contrôle du niveau sonore selon EN ISO 2151:2008 comme suit :		
Niveau de pression acoustique sur le lieu de travail	67,13 dB(A), K = 3 dB(A)	
Niveau de puissance acoustique	76,29 dB(A), K = 3 dB(A)	

8 Conseils et dépannage

8.1 Accessoires

Description	**Réf.**
testo 552i – sonde de vide sans fil, commandée par App	0564 2552
Huile pour pompes à vide 330 ml	0564 1002

Une liste complète de tous les accessoires et pièces de rechange se trouve dans les catalogues et brochures produits, ainsi que sur Internet, à www.testo.com.

9 Support

Vous trouverez des informations actuelles sur les produits, des documents à télécharger et les adresses de contact pour les demandes de support sur le site web de Testo à : www.testo.com.

9.1 Dépannage

Problème	Cause possible	Mesures
Le niveau de vide atteint n'est pas suffisant	- Un des capuchons du raccord d'aspiration est desserré	- Fixer le capuchon
	- Le joint torique à l'intérieur d'un tube d'aspiration est endommagé	- Changer le joint torique
	- Pas assez d'huile	- Compléter le niveau d'huile
	- Huile émulsifiée ou impure	- Changer l'huile
	- Le tube d'entrée d'huile est bouché ou le niveau d'huile est trop bas	- Nettoyer le tube d'entrée d'huile, purger le filtre
	- Le système de pompe n'est plus étanche	- Vérifier le système de pompe pour détecter des fuites
	- La pompe ne convient pas à l'usage	- Choisir la pompe correcte
	- Les composants de la pompe sont usés après un usage prolongé	- Réparer la pompe ou changer la pompe, le cas échéant.
Fuites d'huile	- Joint d'huile endommagé	- Changer le joint d'huile
	- Raccords du carter d'huile desserrés ou endommagés.	- Serrer la vis et changer le joint torique du carter d'huile.
Injection d'huile	- Excès d'huile dans la pompe	- Vidanger l'huile
	- Fonctionnement permanent sous haute pression au raccord d'entrée	- Choisir la pompe correcte

Problème	Cause possible	Mesures
Pompe difficile à démarrer	- Température de l'huile trop faible - Défaut du moteur ou de l'alimentation électrique - Des corps étrangers ont pénétré dans la chambre de pompe - La tension est trop basse ou trop haute - Protection contre la surcharge	- Démarrer la pompe à nouveau et retirer le filtre à huile. - Vérifier et réparer - Vérifier et nettoyer la pompe - Vérifier la tension de service - Laisser l'interrupteur secteur sur Marche, débrancher la fiche et attendre 30 secondes. Trouver la cause du déclenchement de la protection de surcharge et laisser la pompe tourner à nouveau.

9.2 Codes d'erreur

Code	Erreur	Description
E76	Défaut du moteur de la pompe à vide	La pompe à vide testo 565i est arrêtée car une erreur s'est produite. Veuillez redémarrer la pompe à vide. Si l'erreur persiste, veuillez contacter le service Testo.
E77	Surchauffe de la pompe à vide	La pompe à vide testo 565i s'est arrêtée en raison d'une surchauffe moteur. Dès que le moteur aura refroidi, vous pourrez relancer le tirage au vide via la pompe à vide.
E78	Sonde de température dans la pompe défectueuse	La pompe à vide testo 565i est arrêtée car le capteur de température interne fournit des valeurs non plausibles. Veuillez contacter le SAV Testo pour remplacer le capteur.
E79	Tension de service non autorisée	La pompe à vide testo 565i est arrêtée car la tension de service est en dehors de la plage autorisée. Veuillez vérifier l'alimentation électrique.

Code	Erreur	Description
E80	Le moteur ne fonctionne pas	La pompe à vide testo 565i est arrêtée parce que le moteur ne peut pas démarrer. Veuillez la déconnecter et réessayer.
E81	La batterie ne se recharge plus	La batterie du manifold ne se recharge plus car la température ambiante est trop élevée. Le chargement reprendra dès que la température aura baissé.
E84	Erreur de communication	Une erreur est survenue dans la pompe à vide testo 565i. La pompe ne fonctionne pas actuellement. Veuillez vous adresser au SAV Testo pour la réparation.
E85	Défaut du moteur de la pompe à vide	La pompe à vide testo 565i est arrêtée car une erreur s'est produite. Veuillez redémarrer la pompe à vide. Si l'erreur persiste, veuillez contacter le SAV Testo.
E86	Erreur	Une erreur est survenue. Veuillez contacter le SAV Testo.
E88	Erreur	Une erreur est survenue. Veuillez contacter le SAV Testo.
E89	Smart Probe testo 552i n'est pas disponible	testo 552i a perdu la connexion Bluetooth avec testo 565i. 1. veuillez redémarrer testo 552i et vous assurer qu'il est connecté à la pompe. 2. veuillez vérifier si testo 552i a suffisamment de piles. Si ce n'est pas le cas, veuillez remplacer les piles.

Si vous avez des questions, veuillez vous adresser à votre revendeur ou au service après-vente Testo. Les données de contact figurent au dos de ce document ou sur Internet, sur **www.testo.com/service-contact.**

Testo SE & Co. KGaA
Celsiusstraße 2
79822 Titisee-Neustadt
Allemagne
Téléphone : +49 7653 681-0
Courriel : info@testo.fr
Internet : www.testo.com

0970 5651 de 03 – 06.2024