

testo 350 Adaptateur Modbus

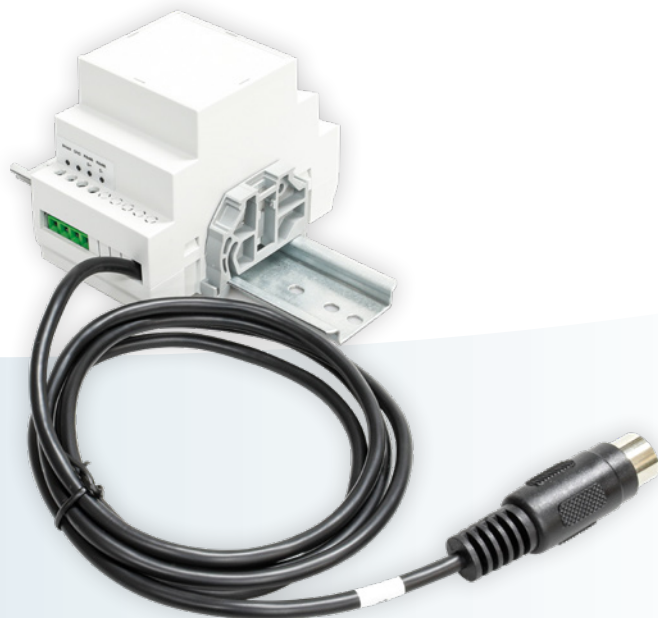
Adaptateur pour piloter le système d'analyse de combustion testo 350 via le protocole normalisé Modbus RTU

Surveillance des processus semi-continue avec le testo 350

Surveillance stationnaire/périodique avec le testo 350

Connexion à une passerelle TCP via RS485

Montage facile sur un rail DIN normalisé



L'adaptateur Modbus testo 350 permet de piloter le système d'analyse de combustion testo 350 via le protocole Modbus RTU très répandu dans l'industrie. La possibilité de pilotage comprend la communication numérique pour contrôler les mesures et le traitement direct des données dans les environnements logiciels spécifiques des clients. La connexion d'une passerelle TCP disponible à part permet la communication entre le testo 350 et un système Modbus basé sur Ethernet.

Modbus est simple et robuste et convient bien aux utilisations dans les environnements avec du bruit électrique et d'autres environnements industriels.

La communication numérique permet le pilotage complet à distance du testo 350, le traitement et l'acquisition des données de mesure dans les environnements logiciels spécifiques des clients ainsi que la lecture des messages d'erreur à distance.

Références

Adaptateur Modbus

1 adaptateur Modbus/RTU avec câble de connexion vers le testo 350, mode d'emploi succinct (mode d'emploi avec documentation Modbus à télécharger), 2 blocs de jonction pour la fixation sur un rail DIN



Réf. 0554 3540

Coffret d'analyse testo 350

testo 350 – coffret d'analyse comprenant : capteur d'O₂ avec capteur de pression différentielle, entrée pour sonde de température de type K NiCr-Ni et de type S Pt10Rh-Pt, connecteur pour bus de données Testo, batterie, sonde d'air comburant (CTN) intégrée, entrée trigger, mémoire pour les données de mesure, interface USB, extension possible avec 6 capteurs de gaz au maximum, au choix parmi : CO, CO_{low}, NO, NO_{low}, NO₂, SO₂, CO₂ NDIR, C_xH_y, H₂S, kit de dragonnes pour coffret d'analyse et unité de contrôle compris



Réf. 0632 3510

1982 7214/dk/TT/11.2023

Données techniques

Données techniques générales

| | |
|---|--------------------------------------|
| Température de stockage et de transport | -20 ... +50 °C / -4,0 ... 122,0 °F |
| Température de service | -5 ... +45 °C / 23,0 ... 113,0 °F |
| Indice de protection | IP20 |
| Classe de protection incendie | V-2 UL94 |
| Alimentation électrique | via le connecteur du testo 350 |
| Poids | 140 g / 0,31 lbs |
| Dimensions | 53 x 90 x 65 mm / 2,1 x 3,5 x 2,6 in |
| Matériau du boîtier | ABS V0 |

Pour le coffret d'analyse, la version firmware 1.29 ou plus récent est requise.

Connexion au système d'analyse de combustion testo 350

Raccordement de sondes /
adaptateurs Modbus supplémentaires



Domaines d'application

- Surveillance de processus semi-continue
- Surveillance stationnaire/périodique
- Essais longue durée dans la Recherche & Développement

Sous réserve de modifications, même techniques.