

testo 350 Adaptador Modbus

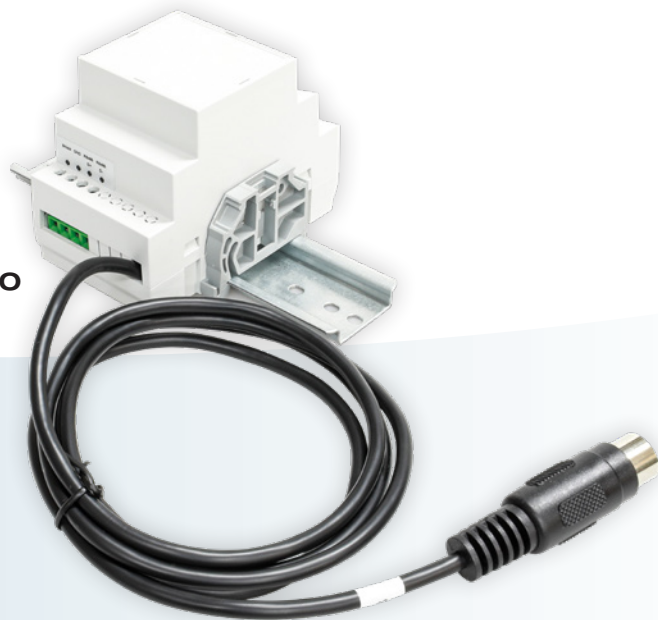
Adaptador para controlar el sistema de análisis de los gases de combustión testo 350 a través del protocolo Modbus RTU estandarizado

Supervisión de procesos semicontinuos con el testo 350

Supervisión estacionaria/periódica con el testo 350

Conexión a la gateway TCP mediante RS485

Montaje sencillo a través de un perfil DIN estándar



El adaptador Modbus testo 350 permite controlar el sistema de análisis de los gases de combustión testo 350 a través del protocolo Modbus RTU usado con mayor frecuencia en la industria. El posible control abarca la comunicación digital para controlar las mediciones y el procesamiento directo de datos en los entornos de software específicos del cliente. La conexión de una gateway TCP disponible por separado permite la comunicación entre el testo 350 y un sistema Modbus basado en Ethernet.

Modbus es sencillo, robusto y es apto para el uso en entornos con ruidos eléctricos y otros entornos industriales.

La comunicación digital permite un control remoto total del testo 350, el procesamiento y el registro de datos de medición en entornos de software específicos del cliente, así como la lectura de mensajes de error desde la distancia.

Datos del pedido

Adaptador Modbus

1 adaptador Modbus/RTU incl. cable de conexión al testo 350, guía rápida (manual de instrucciones incl. documentación Modbus como descarga), 2 bornes en serie para sujetar en el perfil DIN



Modelo 0554 3540

Caja analizadora testo 350

Caja analizadora testo 350, dotada de O₂, incl. sensor de presión diferencial, entrada para sonda de temperatura, tipo K NiCr-Ni y tipo S Pt10Rh-Pt, conexión para bus de datos Testo, batería, sonda de aire de combustión integrada (NTC), entrada de disparador, memoria de datos de medición, interfaz USB, ampliable a un máx. de 6 sensores de gas a escoger entre CO, CO_{bajo}, NO, NO_{bajo}, NO₂, SO₂, CO₂ NDIR, C_xH_y, H₂S, incl. set de correas de transporte para caja analizadora y unidad de control



Modelo 0632 3510

Datos técnicos

Datos técnicos generales

Temperatura de almacenamiento y de transporte	-20 ... +50 °C / -4,0 ... 122,0 °F
Temperatura de funcionamiento	-5 ... +45 °C / 23,0 ... 113,0 °F
Clase de protección	IP20
Clase de protección contra incendios	V-2 UL94
Alimentación de corriente	a través de la toma del testo 350
Peso	140 g / 0,31 lbs
Dimensión	53 x 90 x 65 mm / 2,1 x 3,5 x 2,6 in
Material de la carcasa	ABS V0

Para la caja analizadora se requiere la versión de firmware 1.29 o superior.

Conexión al sistema de análisis de los gases de combustión testo 350

Conexión de sondas adicionales / Adaptador Modbus



Áreas de aplicación

- Supervisión de procesos semicontinuos
- Supervisión estacionaria/periódica
- Pruebas a largo plazo en la investigación y el desarrollo

