

Be sure. **testo**

3 tendances qui transforment votre activités

- **Technologies intelligentes** Moins d'erreurs. Plus d'interventions par jour. **4/5**
- **Connectivité** Transformez vos données en avantage concurrentiel. **6/7**
- **Conformité & durabilité** Restez prêt pour les A2L/A3. **8-11**

Nouveau

4 outils pour être plus smart & aller plus vite.

- **testo 330** Plus d'interventions. Moins d'admin. Un analyseur smart **4/5**
- **testo Smart Connect** Une plateforme. Vos données. Toujours accessibles **6/7**
- **gamme testo 51x** 3 détecteurs. Chaque fuite. Chaque norme. Maîtrisée **8/9**
- **testo 565i EX** 1re pompe à vide ATEX automatique **10/11**



SIMPLE. RAPIDE. FIABLE.



Trois tendances. Quatre outils. Un écosystème.

Trois tendances transforment le travail CVCF : technologies plus intelligentes, flux connectés et exigences réglementaires croissantes.

Cette édition montre comment quatre nouveaux outils Testo aident les professionnels à rester rapides, connectés et prêts pour demain.



Nouveau



Nouveau

Toutes vos données. Une seule plateforme.

La nouvelle plateforme cloud connecte équipes, mesures, clients et appareils dans un seul système.

Tendance 2 Connectivité
& digitalisation – 6/7



Nouveau

Aucune fuite ne vous échappe.

Compatible A2L/A3. Rapide. Précis. Certifié.

Tendance 3 Conformité
& durabilité – 8/9



Faites le job.
Soyez efficace.



Le secteur CVCF connaît une transformation majeure. Trois tendances clés accélèrent ce changement : les technologies intelligentes, les processus connectés et la disponibilité des données dans le cloud — avec des exigences réglementaires en hausse, portées par la réglementation F-Gas, les normes EPA et les nouveaux réfrigérants comme les A2L et A3.

Et ce sont les professionnels sur le terrain qui font avancer cette transformation, chaque jour.

C'est pourquoi Testo présente quatre nouveautés dans cette édition : les nouveaux testo 330 et testo 320 avec mesures guidées et connectivité cloud directe pour l'analyse des fumées, la famille testo 51x avec certification ATEX pour les environnements A2L/A3, le testo 565i EX, première pompe à vide ATEX entièrement automatique pour une évacuation sûre avec réfrigérants inflammables, ainsi que testo Smart Connect — la nouvelle plateforme cloud qui relie mesures, clients et appareils dans un seul flux de travail.

Bonne lecture.

Tobias Thieme

Responsable Product Management CVCF
chez Testo.

1 Analyse des fumées

Mesures guidées. Connectivité cloud. Moins d'administratif.

Tendance 1 Technologies intelligentes
– 4/5

Le bon outil. Pour chaque mission.

Découvrez toute la gamme CVCF et trouvez la solution adaptée à chaque application.

Appareils CVCF intelligents

Aperçu produits – 14 à 19



Évacuation sûre. 100 % automatique.

Première pompe à vide ATEX entièrement automatique.

Tendance 3 Conformité & durabilité – 10/11



En savoir plus

Fumées. Mesurées. Terminé.

**Commencez avec une vue claire.
Suivez des étapes simplifiées.
Accédez à vos données partout.**

Le nouveau testo 330 est conçu pour ce type de travail : mesures guidées, utilisation intuitive comme une application et connectivité fluide via testo Smart Connect transforment chaque mesure en un résultat complet et documenté.

Configuration plus rapide. Données lisibles en un coup d'œil. Performance fiable dans chaque situation. Le testo 320 complète la gamme : le choix intelligent pour un travail quotidien efficace.



Les nouveaux analyseurs de combustion intelligents aident les pros à travailler plus vite et plus simplement.

Niklas Eisenkolb,
Product Manager Chauffage
chez Testo

Tendance 1

Les technologies intelligentes transforment le travail CVCF.

**Plus de systèmes.
Plus de documentation.
Plus de pression.**

Les mesures guidées et les processus connectés aident les techniciens à simplifier les tâches complexes, réduire les efforts et garder le contrôle.



En savoir plus

Prêt à découvrir l'analyse des fumées plus simple ?



Commencez avec une vue claire.

Grand écran tactile, design compact et utilisation comme une application rendent l'analyse des fumées simple dès le départ.

L'utilisation intuitive vous aide à réagir plus vite et à garder le contrôle à chaque étape.

Suivez des étapes simplifiées.

L'App testo Smart prend en charge les mesures en parallèle, guide les étapes et simplifie les rapports sur site. Les fonctions de commande à distance et de second écran vous donnent le contrôle du bout des doigts.

Données accessibles partout.

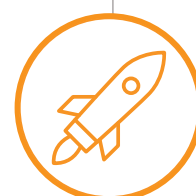
Avec testo Smart Connect, appareils, interventions et équipes restent synchronisés.



Étapes guidées



Rapports centralisés



Plus d'interventions



Contrôle total

Pensé pour le quotidien

Recharge rapide USB-C, capteurs Testo précis et intégration fluide avec l'App Smart : votre travail reste connecté, rapide et fiable.



testo 330 – La référence en combustion

testo 300 LL pro
0564 3300 07



5,000 – 10,000 ppm



testo 320 – Conçu pour un travail quotidien efficace.

testo 320 Initial
0564 3200 05



testo 320 Pro
0564 3200 07



Chaque kit testo 330 comprend :

- Sac à dos
- Garantie 4 ans + 1 an
- Sonde de fumées compacte
- Filtres de rechange
- Adaptateur secteur enfichable

Chaque kit testo 320 comprend :

- Sac à dos
- Garantie 2 ans + 1 an
- Sonde de fumées compacte
- Filtres de rechange
- Adaptateur secteur enfichable

Tendance 2

Plus d'interventions.
Plus de données.
Plus de coordination.

Les techniciens terrain passent jusqu'à 30 % de leur temps de travail sur la documentation et les tâches administratives — ce qui souligne le besoin croissant de processus CVCF connectés.

Connectivité & digitalisation : tout est connecté.

Tout-en-un. Tout sécurisé. Tout connecté.

C'est ainsi que le travail CVCF connecté se fait aujourd'hui.

La nouvelle plateforme cloud testo Smart Connect regroupe les processus, les rapports et les informations clients dans un système sécurisé.

Toutes les données CVCF restent accessibles sur chaque intervention — pour réduire la coordination et éviter les doubles saisies.

Aucun transfert manuel.
Aucun doublon.
Aucune donnée perdue.

Une plateforme. Un processus.
Un univers CVCF connecté.



Découvrir



De l'app au cloud.



**Quel que soit
l'appareil, la personne
ou l'intervention.**

testo Smart Connect regroupe les mesures, les données clients et les rapports dans un seul écosystème CVCF connecté pour le chauffage, la réfrigération et la climatisation. Un processus connecté qui aligne les équipes, réduit les doubles saisies et rend les données accessibles à chaque intervention.



Amelie Thome,
Product Manager
Sales BU HVAC/R
chez Testo

Les données de mesure n'ont de valeur que si elles sont accessibles. testo Smart Connect centralise les données, les structure clairement et les rend disponibles pour toute l'équipe – afin de réduire la coordination et les tâches répétitives.

Associer, mesurer, documenter.

De l'analyse des fumées au tirage au vide, en passant par les contrôles climatisation : les mesures et les rapports sont réunis dans un seul processus CVCF connecté.

Conçu pour simplifier.

Une app. Une plateforme cloud. Un système connecté pour les données clients, les mesures et les rapports – pensé pour simplifier le quotidien.



Pas de double saisie



Sécurisé & fiable



Accès partout



Pensé pour les équipes

Nouveau



testo Smart Connect
**Accès anticipé – valable au moins
jusqu'au 31 décembre 2026**

Prix par utilisateur / mois
5.00 € 0.00 €

Fonctionnalités incluses :

Intégration testo Smart App Synchronisation cloud

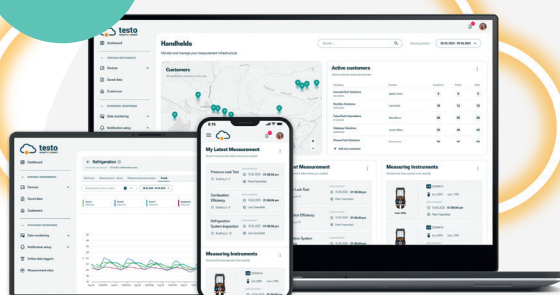
Tableau de bord Cloud Testo Export PDF

Stockage sécurisé des données

3 appareils par utilisateur



Accès anticipé



Tendance 3

Conformité & durabilité

Nouveaux réfrigérants.
Réglementations strictes.
Exigences plus élevées.

Nouveau

Les fuites non détectées augmentent les pertes d'énergie, les coûts d'exploitation et les risques de sécurité – des chaufferies à la réfrigération commerciale.

Les systèmes A2L à faible PRG deviennent rapidement la nouvelle norme, renforçant le besoin d'une détection de fuites fiable et d'une manipulation sûre.

Tous fluides frigorigènes

Méthane

Butane

Propane

Ammoniac

CO₂

Arrêtez de chercher. Commencez à détecter.

Réponse instantanée. Aucune incertitude. C'est ainsi que la détection de fuites moderne doit fonctionner. Avec l'évolution des fluides, systèmes et réglementations, une détection fiable devient essentielle.

Pour les pros, quelle que soit l'application.

La nouvelle gamme testo 51x donne confiance aux techniciens dans toutes les applications CVCF – du chauffage gaz et des pompes à chaleur à la réfrigération commerciale, y compris les environnements exigeants A2L/A3 et les zones dangereuses certifiées ATEX.



En savoir plus



1 g/a
MOx

**testo 515 Ex –
Détecteur de
fuites ATEX**

Références testo 515 Ex :

gaz & fluides
frigorigènes

gaz

fluides
frigorigènes

0563 0515

0563 1515

0563 2515

Prêt pour la prochaine intervention.

Changez de capteur en quelques secondes et restez flexible selon les fluides frigorigènes et les gaz – sans emporter un second appareil.

Sélectivité maximale.

Les fluides complexes exigent une détection précise. La gamme testo 51x offre une détection hautement sélective, avec une sensibilité croisée minimale, pour localiser les fuites de manière fiable dans les environnements exigeants A3 et A2L.

Avec une sensibilité jusqu'à 1 g/a, les techniciens gagnent en confiance au quotidien.



Contrôle total.

Affichage numérique, graphique à barres et courbe de tendance aident à localiser les fuites plus rapidement et plus précisément. Les alarmes sonore et vibratoire donnent un retour clair, tandis que le col de cygne flexible et robuste facilite l'accès aux zones étroites.



Réponse instantanée



Aucune incertitude



Certifié A3 & A2L



Voir la vidéo



testo 514 –
Détecteur de
fuites de
fluides
frigorigènes

Référence testo 514 :

0563 0514



testo 513 –
Détecteur de
fuites de gaz

Référence testo 513 :

0563 0513



Tendance 3

Conformité & durabilité

Plus de responsabilité.
Protection certifiée.
Sécurité maximale par choix.

Première
mondiale

De plus en plus de professionnels choisissent une protection certifiée et des équipements certifiés ATEX – non seulement lorsque la réglementation l'exige, mais aussi partout où la sécurité et la fiabilité passent avant tout.

Les nouveaux fluides frigorigènes de plus en plus complexes renforcent les exigences en matière de tirage au vide et de charge.

Une manipulation sûre et des processus fiables deviennent essentiels dans le travail quotidien.



Tirage au vide réalisé avec soin.



Choisir la sécurité maximale

La sécurité n'est pas une case à cocher – c'est un choix.

La nouvelle testo 565i EX est conçue pour les professionnels qui placent la sécurité au premier plan. Première pompe à vide entièrement automatique* et certifiée ATEX au monde, elle associe protection certifiée et automatisation avancée pour un tirage au vide sûr et efficace dans des conditions CVCF exigeantes.

Intégrée à l'App testo Smart et à testo Smart Connect, la testo 565i EX permet de réduire les manipulations manuelles, de limiter les risques opérationnels et d'obtenir des tirages au vide fiables dès le départ.

**Uniquement en environnements non ATEX*

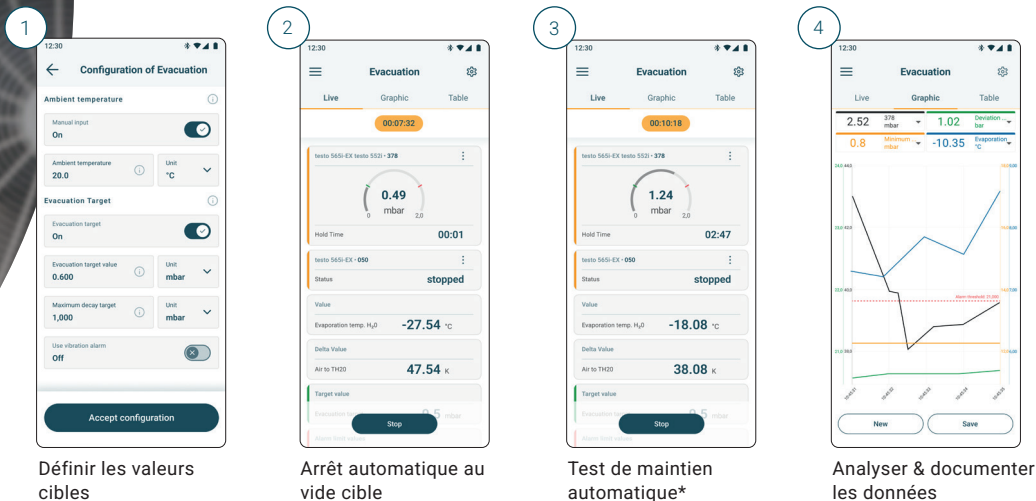
Travaillez en sécurité.

La protection certifiée ATEX pour les interventions avec des fluides A2L et A3 aide les techniciens à rester en sécurité dans les environnements exigeants. La protection intégrée et les processus fiables réduisent les risques dès le départ.

Gagnez du temps.

Le tirage au vide peut prendre plusieurs heures et nécessite souvent une surveillance manuelle constante. Le tirage au vide entièrement automatique, l'arrêt automatique et les tests de maintien intégrés réduisent l'effort manuel.

Tirage au vide intelligent en quelques étapes.



Tirage au vide étape par étape



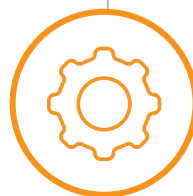
Obtenir la checklist

Gardez le contrôle.

De la configuration au suivi, jusqu'au rapport et à la documentation prête pour le cloud : les processus connectés avec l'App testo Smart et la nouvelle plateforme cloud testo Smart Connect permettent aux techniciens de garder des processus de tirage au vide fiables, traçables et centralisés.



**Sécurité ATEX
Certifié A2L & A3**



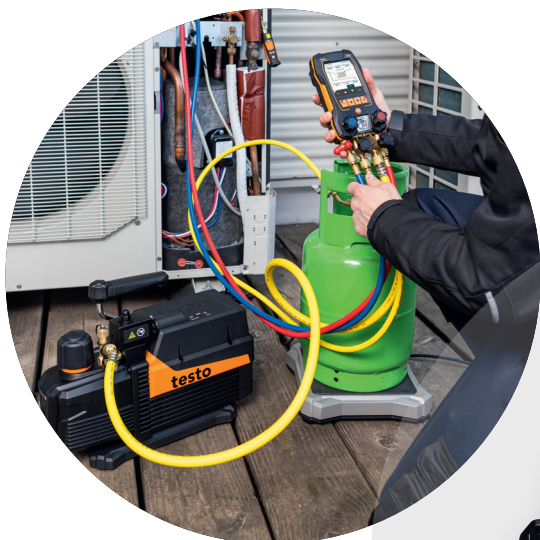
Entièrement automatique



Étapes guidées



Aucune reprise



testo 565i EX – Première pompe à vide ATEX entièrement automatique au monde

7 CFM, 198 l/min
Compatible A2L / A3
0564 5654

Accessoires inclus :

Station de charge 3 flexibles

Flexible de vide

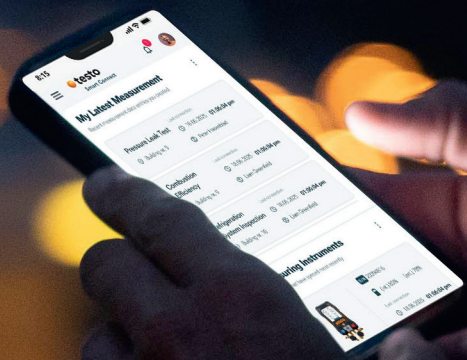
Huile pompe à vide

Démonte valve Schrader

Trois tendances qui redéfinissent le service, l'efficacité et la conformité.

Le secteur CVCF connaît une transformation majeure. Des mesures plus intelligentes, des processus de service simplifiés, une connectivité fluide et des exigences croissantes en matière de conformité et de durabilité transforment le travail quotidien.

Les professionnels qui comprennent ces tendances et les intègrent dans leur pratique travaillent plus efficacement, réduisent les risques et renforcent la confiance client sur le long terme. C'est précisément là que Testo intervient.



1 Technologies intelligentes

Mesures guidées, données connectées et diagnostics plus intelligents redéfinissent le service HVAC/R au quotidien. Des décisions plus rapides, moins d'erreurs et une documentation plus fiable deviennent la nouvelle norme.

testo 330 & testo 320

Nouveau



Gaz de combustion.
Mesurés. Terminé. – 4/5

2 Connectivité & digitalisation

Les mesures deviennent des données de processus. Les processus connectés, les rapports cloud et l'accès centralisé aux informations clients et appareils changent la façon dont les équipes HVAC/R collaborent.

testo Smart Connect

Nouveau



Tout-en-un. Tout sécurisé.
Tout connecté. – 6/7

3 Conformité & durabilité

Nouveaux réfrigérants, réglementations plus strictes et exigences de sécurité accrues renforcent le besoin d'une détection de fuites fiable et d'un tirage au vide sécurisé.

gamme testo 51x

Nouveau



Aucune fuite ne vous échappe.
Réponse instantanée – 8/9

testo 565i EX



Tirage au vide réalisé avec soin.
– 10/11

Nouveau

Processus chauffage connectés pour un service efficace.

Nouveau

Gaz de combustion.
Mesurés.
Terminé.

testo 320

testo 330

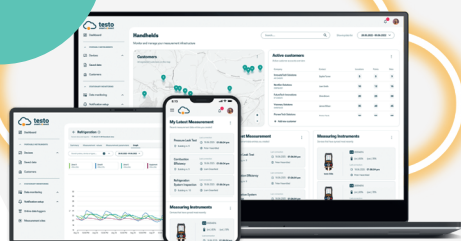


**testo Smart
Probes kit CVC**
0563 0010

**Kit chauffagiste testo Smart
Probes**
0563 0004 10

Nouveau

De l'app au cloud.
Tout-en-un.
Tout sécurisé.



Le service chauffage devient plus exigeant et plus orienté données. Les analyseurs de combustion intelligents aident les professionnels HVAC/R à réduire les pertes d'énergie, simplifier la documentation et choisir le bon niveau d'assistance pour chaque intervention — du démarrage simple au diagnostic système avancé.

Kits de démarrage prêts à l'emploi pour l'analyse des fumées.

testo 310 II – Analyseur de combustion

Niveau débutant

Analyseur de
combustion
0563 3104

Analyseur de combustion avec imprimante
0563 3105

Each kit includes:

Mallette

Tuyau silicone

5 filtres à particules



Nouveau

Aucune fuite
ne vous échappe
Réponse instantanée
– 8/9

gamme testo 5



Processus de réfrigération simplifiés.

De la charge au tirage au vide, jusqu'à la détection de fuites et à la documentation : les outils intelligents permettent un travail de réfrigération connecté et efficace.

Tirage au vide réalisé avec soin.
Choisir la sécurité – 10/11

testo 565i EX

Nouveau



Le cœur de la réfrigération connectée.

testo 558s – Manifold numérique

Toutes les valeurs clés en un coup d'œil, connectivité sans fil avec accès direct au portefeuille réfrigération testo et transfert direct des données vers testo Smart Connect.

0564 5581



testo 558s.
Les différents kits :



testo 558s kit Smart Vide
0564 5582



testo 558s kit Smart Vide avec
jeu de flexibles
0564 5583

Chaque kit comprend :

Mallette

Prêt pour le tirage au vide.

Choisissez votre pompe à vide connectée :

testo 560i
Pompe à vide
intelligente
0564 1560



Kit testo 560i
Pompe à vide
intelligente
avec vanne
0564 2560





Conçu
pour vous.

Un seul processus. Aucune interruption.

La complexité croissante des systèmes, les nouveaux fluides frigorigènes et les exigences de documentation renforcées transforment le travail en réfrigération. Chaque intervention exige des décisions plus rapides, des processus fiables et des informations connectées à chaque étape.

Une sonde pour chaque intervention.

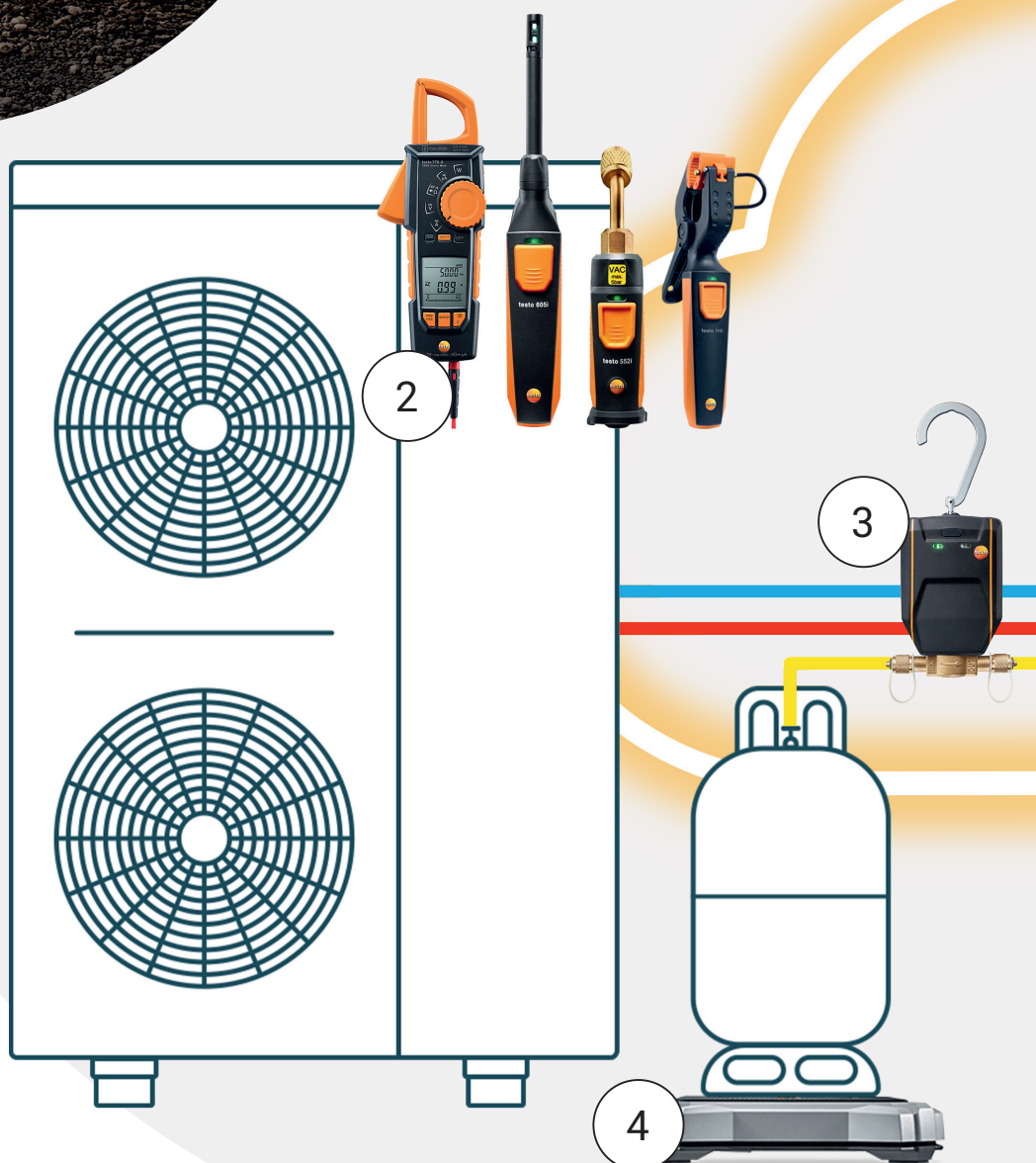
Les Smart probes sans fil mesurent instantanément la température, la pression, l'humidité et les valeurs de vide – toutes connectées directement au processus de réfrigération.

② **testo 770-3**
Pince ampèremétrique

testo 605i
Thermo-hygromètre

testo 552i
Sonde de vide sans fil

testo 115i
Thermomètre à pince



Ça fonctionne, tout simplement.

Sans interruption, sans stress, tout est clair. Les appareils, l'app et le cloud restent connectés tout au long du processus de réfrigération.

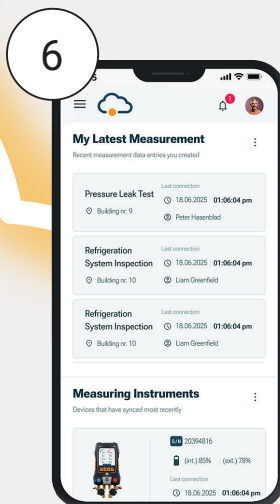
Les processus guidés et les données centralisées réduisent les efforts manuels et favorisent un travail sûr et fiable avec les fluides A2L et A3.



La bonne prise en main. Le travail intelligent.

Intuitif dès la première utilisation. Les affichages clairs, graphiques intelligents et fonctions guidées vous aident à décider rapidement.

1 **testo 558s**
Manifold numérique
0564 5581



De l'app au cloud.

Surveillez, documentez et analysez votre travail dans l'app. Les données sont stockées en toute sécurité dans le cloud.

6 **testo Smart App**
Une app. Tous les appareils.
Toutes les valeurs en un coup d'œil.
Téléchargement gratuit

7 **testo Smart Connect**
Toutes les données. En sécurité.
Toujours disponibles.
Accès anticipé : prix par utilisateur / mois
5.00 € 0.00 €

Configurer. Lancer. Terminé.

Tirage au vide et charge automatisés selon les valeurs cibles.

3 4 **testo 560i kit**
Balance et
vanne
intelligente
0564 2560

5 **testo 565i**
Pompe à vide
intelligente
0564 5652



Contrôles climatiques rapides. Résultats connectés.

**Plus de mesures.
Plus de lieux.
Plus de coordination.**

Garder les données climatiques organisées sur plusieurs pièces et systèmes demande de plus en plus de coordination. Des mesures rapides, une documentation centralisée et des résultats connectés simplifient les processus climatiques.

Débit volumique

testo 417 Anémomètre à hélice 100 mm

Contrôles rapides du débit volumique, équilibrage rapide et documentation connectée.
0563 0417

**Moins de coordination.
Moins d'effort.
Moins de contraintes.**

La Compact Class associe les outils de mesure climatique ciblés à une app connectée et des processus cloud pour des contrôles rapides, efficaces et une documentation centralisée dans testo Smart Connect.

Approfondir
la ventilation & QAI.

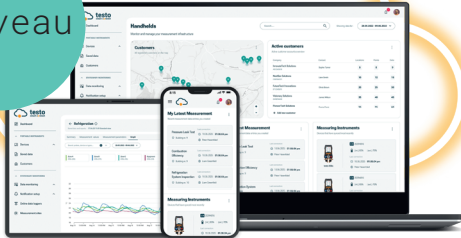


En savoir plus



Maintenant :
la Compact Class
passe au cloud.

Nouveau



Pression

testo 512-1
Appareil de
mesure
de pression
différentielle

0563 1512



Comfort

testo 535
Appareil de
mesure
du CO₂
numérique

0563 0535



Temperature

testo 922
Thermomètre 2
canaux pour TC
de type K

0563 0922

Des outils flexibles
pour les mesures
climatiques avancées.



testo 400
Appareil de mesure
vitesse d'air et QAI
0560 0400 01



testo 440
Appareil universel
de vitesse d'air
0560 4401

Mesures multi-sites.
Simplifiées.

Assignez les mesures
directement aux
pièces, systèmes ou
emplacements dans
l'App testo Smart et
gardez toutes les
données climatiques
clairement documen-
tées et disponibles de
manière centralisée.



Obtenir la checklist

Be sure. **testo**

Un seul univers.

Le CVCF connecté commence ici.



testo Smart Connect

Gestion des données cloud
pour les processus CVCF connectés



testo Smart App

Une app pour les mesures guidées,
les rapports et la documentation



Appareils intelligents

Une nouvelle vague d'innovations
rend le travail quotidien plus rapide
et plus simple.

Des instruments intelligents, des processus simplifiés et des données alignées permettent de simplifier et d'accélérer le travail – de la configuration au rapport, entre les équipes et les interventions.