

testo 270 油炸品质检测仪

指示灯示意图



TPM(极性组分)读数
TPM(极性组分)读数单位
炸油炉温度读数

* 以下三图中“%TPM”为极性组分的单位



● 绿色背光灯亮起
极性组分 (%TPM) < 20.0
油品正常，继续使用



● 黄色背光灯亮起
20.0 ≤ 极性组分 (%TPM) ≤ 24
油品即将超出标准
请特别关注



● 红色背光灯亮起
极性组分 (%TPM) > 24
油品超出标准
立即更换新油

操作手册 2018版本

每日测量过程



1. 将炸物取出，关闭炸炉，**撇去油渣**，等待约5分钟，待油槽内无气泡冒出开始测量



2. 用手紧握检测仪的手柄，短按 \odot 键开启仪器



3. 将探头垂直浸入至油槽中心位置的热油中，轻轻搅拌，浸入深度在**MIN**/**MAX**标志间



4. 直到显示屏上显示**Auto Hold**，显示屏颜色变亮，读数锁定，进行读数



5. 在《每日食品安全检查表》中记录读数



6. 如需返回测量，短按[HOLD]键
如需关机，长按 \odot 键

测量注意事项



不得将仪器用作测量外的其他用途



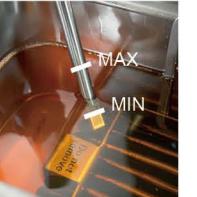
测量前保证探头干燥
不得在未取出炸物的炉内进行测量
不得在炸油仍有气泡冒出时进行测量



测量时间与测量频率根据公司的相关要求执行
测量请勿在炸油加热升温状态下测量



营运时段测量前将炸物取出，关闭炸炉，等待约5分钟，待油槽内无气泡冒出开始测量



测量时，探头与油槽缸壁、加热管、支架等的最小距离为1厘米
测量后，请勿接触高温探头，以防烫伤

清洗与保养



每槽测量结束后，使用2张或2张以上的餐巾纸对折，轻轻按压吸干表面油渍，
请勿来回刮擦



每日测量后和装箱前，在后区使用流动的**热清水**清洗探头并用餐巾纸吸干

每周仪器校准



1. **每周**用新油对测油仪的准确性进行一次自校准
2. 在**更换新油后且在炸制产品前**进行自校准，测试油的温度：
150-190°C (302-374°F)。（在此温度进行的校准较稳定）
只需随机使用其中一槽新换的油对测油仪进行测试即可
3. 测试值在2-9 (%TPM) 之间，校准合格；否则立即与德图公司联系
联系电话：400 882 7833 – 按3进入专线服务

存放注意事项



将检测仪器清洗后，先将探头放入仪器箱内标示位置，再将手柄放入箱内，然后将仪器箱扣好后放在指定存放位置。请勿将探头放在盒沿上，避免盒盖碰撞意外损伤

更换电池



1. 请**小心**松开电池舱盖上的螺丝，打开电池舱。
2. 从底座取下空电池，插入两节7号新电池。
3. 关闭电池舱并用螺丝**小心**固定。